

# PRAVILNIK

## O NAČINU ISPITIVANJA I ŽIGOSANJA PREDMETA OD DRAGOCENIH METALA, DRAGOCENIH METALA I NJIHOVIH LEGURA

("Sl. glasnik RS", br. 18/2022)

### I OPŠTA ODREDBA

#### Član 1

Ovim pravilnikom propisuje se način ispitivanja i žigosanja predmeta od dragocenih metala (u daljem tekstu: predmeti), ispitivanje dragocenih metala i njihovih legura, sadržina i obrazac zahteva za ispitivanje, odnosno žigosanje predmeta, obrazac izveštaja o rezultatima izvršenog ispitivanja dragocenih metala i njihovih legura, kao i oprema za ispitivanje i žigosanje predmeta, spisak predmeta koji se žigošu i mesto na koje se državni žig utiskuje, uslovi koje moraju da ispunjavaju radne prostorije i oprema za ispitivanje i žigosanje predmeta kada se ispitivanje i žigosanje predmeta vrši u poslovnim prostorijama proizvođača, uvoznika, odnosno zastupnika.

### II ISPITIVANJE PREDMETA

#### Zahtev za ispitivanje i žigosanje

#### Član 2

Ispitivanje, odnosno žigosanje predmeta sprovodi se na osnovu zahteva koji Direkciji za mere i dragocene metale (u daljem tekstu: Direkcija) podnosi proizvođač predmeta, uvoznik, odnosno zastupnik, državni organ, privredni subjekt, pravno lice ili imalac predmeta u svojini građana (u daljem tekstu: podnosilac zahteva), u skladu sa zakonom kojim se uređuju predmeti od dragocenih metala.

Zahtev iz stava 1. ovog člana sadrži naročito:

- 1) podatke o podnosiocu zahteva koji se odnose na poslovno ime i sedište, PIB, matični broj i kontakt osobu, kao i da li zahtev podnosi kao proizvođač, uvoznik ili zastupnik;
- 2) podatke o podnosiocu zahteva koji se odnose na naziv i sedište, PIB, matični broj i kontakt osobu, ukoliko zahtev podnosi državni organ, privredni subjekt ili pravno lice;
- 3) ime i prezime i adresu, ukoliko zahtev podnosi imalac predmeta u svojini građana;
- 4) podatke o vrsti, broju i masi predmeta;
- 5) podatke o leguri dragocenog metala od koje je predmet izrađen, kao i njenoj finoći;
- 6) naziv države iz koje su predmeti uvezeni, datum uvoza i broj carinske deklaracije predmeta koja se odnosi na carinski postupak puštanja robe u slobodan promet, ukoliko je primenljivo;
- 7) zahtev da se predmeti žigošu međunarodnim žigom, ako je primenljivo;
- 8) datum prijema predmeta u Direkciji, kao i potpis ovlašćenog lica kojim se potvrđuje taj prijem.

Uz zahtev iz stava 1. ovog člana dostavlja se i dokaz o plaćenju republičkoj administrativnoj taksi, u skladu sa zakonom.

#### Obrazac zahteva

#### Član 3

Zahtev za ispitivanje, odnosno žigosanje predmeta, podnosi se Direkciji na obrascu ZIŽ, koji je odštampan uz ovaj pravilnik i čini njegov sastavni deo.

#### Poluproizvodi i mešoviti predmeti

#### Član 4

Predmeti koji imaju predviđeno mesto za ugradnju kamena, bisera ili drugog materijala mogu se ispitati i žigosati pre njihove ugradnje.

Predmeti koji sadrže mehanički uređaj od neodređenog metala koji se ne može spolja videti (olovka, sat i dr.) podnose se na ispitivanje i žigosanje rastavljeni.

## **Način ispitivanja predmeta**

### **Član 5**

Ispitivanje predmeta vrši se:

- 1) vizuelnim pregledom;
- 2) identifikacijom predmeta;
- 3) određivanjem stepena finoće.

### **Vizuelni pregled**

#### **Član 6**

Vizuelnim pregledom utvrđuje se da li:

- 1) predmet sadrži sve potrebne delove koji ga čine kompletnim;
- 2) je predmet označen na propisan način.

### **Identifikacija predmeta**

#### **Član 7**

Identifikacijom predmeta utvrđuje se vrsta dragocenog metala, odnosno legure dragocenog metala od koje je izrađen predmet.

U slučaju mešovitih predmeta, identifikacija iz stava 1. ovog člana vrši se za njegove sastavne delove.

### **Određivanje stepena finoće**

#### **Član 8**

Određivanjem stepena finoće utvrđuje se koji od propisanih stepena finoće ima legura dragocenog metala od koje je izrađen predmet.

Stepen finoće iz stava 1. ovog člana utvrđuje se probom na kamenu, rendgenskom fluorescentnom spektrometrijom (u daljem tekstu: XRF metoda) ili kvantitativnom hemijskom analizom.

Probom na kamenu utvrđuje se III i IV stepen finoće predmeta od zlata, kao i svi propisani stepeni finoće predmeta od srebra. Način utvrđivanja stepena finoće probom na kamenu dat je u Prilogu 1 - Utvrđivanje stepena finoće probom na kamenu, koji je odštampan uz ovaj pravilnik i čini njegov sastavni deo.

XRF metodom utvrđuju se svi propisani stepeni finoće predmeta od platine, zlata, paladijuma i srebra.

Utvrđivanje stepena finoće XRF metodom vrši se u skladu sa uputstvom proizvođača za upotrebu XRF uređaja.

Kvantitativnom hemijskom analizom određuje se finoća legure dragocenog metala od koje je izrađen predmet i na osnovu tako određene finoće utvrđuje se jedan od propisanih stepena finoće.

Način utvrđivanja finoće legure dragocenog metala kvantitativnom hemijskom analizom dat je u Prilogu 2 - Utvrđivanje finoće legure dragocenog metala kvantitativnom hemijskom analizom, koji je odštampan uz ovaj pravilnik i čini njegov sastavni deo.

### **Određivanje stepena finoće za serije predmeta**

#### **Član 9**

Za serije predmeta veće od deset komada utvrđivanje stepena finoće probom na kamenu ili XRF metodom, može se vršiti na osnovu postupka uzimanja uzorka i prihvatanja, odnosno odbijanja serije koji je dat u Prilogu 3 - Uzimanje uzorka i kriterijumi za prihvatanje serije, koji je odštampan uz ovaj pravilnik i čini njegov sastavni deo.

### **Primena kvantitativne hemijske analize**

#### **Član 10**

Kvantitativna hemijska analiza primenjuje se u slučaju kada:

- 1) primenom probe na kamenu i XRF metodom nije moguće sa sigurnošću utvrditi stepen finoće;
- 2) podnosilac zahteva izrazi sumnju u utvrđeno ocenjivanje usaglašenosti;
- 3) se vrši ispitivanje dragocenih metala i njihovih legura namenjenih za izradu predmeta.

U slučaju iz stava 1. tačka 1) ovog člana, kvantitativna hemijska analiza primenjuje se uz saglasnost podnosioca zahteva, a u slučaju iz stava 1. tačka 2) ovog člana, primenjuje se na njegov zahtev.

Kvantitativna hemijska analiza kojom se utvrđuje finoća uzorka predmeta primenjuje se i za serije predmeta od zlata I i II stepena finoće, za referentne probne igle, kao i za serije predmeta finoće 999 hiljaditih delova.

Za serije iz stava 3. ovog člana uzima se po jedan uzorak predmeta na svakih 100 komada.

### III ŽIGOSANJE PREDMETA

#### Način žigosanja predmeta

##### Član 11

Kada se utvrdi da je predmet u saglasnosti sa utisnutom oznakom finoće, kao i da ispunjava druge propisane zahteve, izvršiće se žigosanje predmeta državnim žigom, i ukoliko postoji zahtev, međunarodnim žigom, u skladu sa potvrđenim međunarodnim sporazumom čiji je potpisnik Republika Srbija, u skladu sa zakonom.

Žigosanje predmeta vrši se na jedan od sledećih načina:

- 1) mehaničko žigosanje;
- 2) lasersko žigosanje.

Kada se utvrdi da predmet nije u saglasnosti sa utisnutom oznakom finoće, kao i da ne ispunjava druge propisane zahteve, potrebno ga je učiniti nepodobnim za stavljanje na tržište na jedan od sledećih načina:

- 1) deformacijom ili sečenjem predmeta, ukoliko on ne ispunjava tehničke zahteve, kako u pogledu najnižeg stepena finoće za određeni dragoceni metal, tako i u pogledu ostalih tehničkih zahteva propisanih zakonom kojim se uređuju predmeti od dragocenih metala;
- 2) utiskivanjem oznake "X" preko oznake finoće kojom je predmet označen, ukoliko stepen finoće predmeta nije u saglasnosti sa utisnutom oznakom finoće, ali nije niži od najnižeg zakonom propisanog stepena finoće za određeni dragoceni metal.

#### Mesto utiskivanja žiga

##### Član 12

Državni žig se utiskuje pored znaka proizvođača i oznake finoće. U slučaju da to fizički nije moguće državni žig se utiskuje na mestu koje je najmanje udaljeno od znaka proizvođača i oznake finoće, a na kome je moguće utisnuti državni žig tako da on bude jasan i čitljiv.

Na mešovitim predmetima, državni žig se utiskuje pored one oznake finoće čije utiskivanje je obavezno u skladu sa zakonom kojim se uređuju predmeti od dragocenih metala.

Spisak predmeta koji se žigošu i mesta na koje se državni žig utiskuje dat je u Prilogu 4 - Spisak predmeta koji se žigošu, koji je odštampao uz ovaj pravilnik i čini njegov sastavni deo.

Međunarodni žig se utiskuje pored državnog žiga ili što bliže njemu.

### IV OPREMA ZA ISPITIVANJE I ŽIGOSANJE PREDMETA

#### Oprema za probu na kamenu

##### Član 13

Oprema za ispitivanje predmeta probom na kamenu je:

- 1) probni kamen čija površina je brušena bez poliranja;
- 2) probne igle koje su žigosane državnim žigom;
- 3) probne kiseline koje ne ostavljaju mrlje niti rastvaraju probni kamen;
- 4) lupa;
- 5) sitni i potrošni materijal.

Za određivanje stepena finoće predmeta od srebra koriste se jedna ili više probnih igala koje čine komplet probnih igala.

Za određivanje stepena finoće predmeta od zlata, za svaki stepen finoće koji se određuje probom na kamenu koristi se komplet probnih igala.

Komplet probnih igala čine probne igle koje su:

- 1) istog stepena finoće kao stepen koji se određuje;
- 2) izrađene od legure dragocenog metala čiji se stepen finoće određuje;
- 3) legirane različitim legirajućim elementima koji daju efekat različite obojenosti legure i čiji je približni sastav označen na probnoj igli.

Probne kiseline sadrže odgovarajuće mineralne kiseline za hemijske analize.

Sitan materijal su bočice za probne kiseline i turpija, a potrošni materijal su papir za upijanje probnih kiselina i sredstva za čišćenje i zamašćivanje probnog kamena.

#### Oprema za XRF metodu

## Član 14

Oprema za ispitivanje predmeta od dragocenih metala XRF metodom je:

- 1) XRF uređaj čija je maksimalna greška pokazivanja sadržaja dragocenog metala manja ili jednaka 0,15%;
- 2) sertifikovani referentni materijali;
- 3) lupa.

## Oprema za kvantitativnu hemijsku analizu

### Član 15

Oprema za ispitivanje predmeta od zlata kvantitativnom hemijskom analizom, metodom kupelacije je:

- 1) neautomatska vaga klase tačnosti I sa najmanjim podeljkom  $d \leq 0,01$  mg;
- 2) peć za kupelaciju;
- 3) mašina za valjanje lima;
- 4) digestor, sa odgovarajućim grejnim telom;
- 5) kupele;
- 6) posuda za rastvaranje (Kjeldalov sud);
- 7) lončići za žarenje;
- 8) odgovarajuće laboratorijsko posuđe i reagensi;
- 9) pomoćna oprema (nakovanj, čekić, mašice ili držači za kupele i lončiće za žarenje, pribor za pripremu uzorka).

Oprema za ispitivanje predmeta od srebra kvantitativnom hemijskom analizom, metodom po Volhardu je:

- 1) neautomatska vaga klase tačnosti I sa najmanjim podeljkom  $d \leq 0,01$  mg;
- 2) mašina za valjanje lima;
- 3) digestor, sa odgovarajućim grejnim telom;
- 4) odgovarajuće laboratorijsko posuđe i reagensi;
- 5) pribor za pripremu uzorka.

Oprema za ispitivanje predmeta od srebra kvantitativnom hemijskom analizom, metodom potenciometrijske titracije je:

- 1) neautomatska vaga klase tačnosti I sa najmanjim podeljkom  $d \leq 0,01$  mg;
- 2) uređaj za potenciometrijsku titraciju;
- 3) mašina za valjanje lima;
- 4) digestor sa odgovarajućim grejnim telom;
- 5) odgovarajuće laboratorijsko posuđe i reagensi;
- 6) pribor za pripremu uzorka.

## Oprema za žigovanje predmeta

### Član 16

Oprema za mehaničko žigovanje predmeta je čekić i nakovanj ili klešta za žigovanje ili mašina za žigovanje, kao i pomoćna oprema za žigovanje.

Oprema za lasersko žigovanje predmeta je uređaj za lasersko žigovanje.

## V ISPITIVANJE I ŽIGOSANJE PREDMETA U POSLOVNIM PROSTORIJAMA PROIZVOĐAČA, UVOZNIKA, ODNOSNO ZASTUPNIKA

### Radne prostorije proizvođača, uvoznika, odnosno zastupnika

### Član 17

Radne prostorije proizvođača, uvoznika odnosno zastupnika u kojima se vrši ispitivanje i žigovanje predmeta (u daljem tekstu: radne prostorije) sastoje se od prostorija za:

- 1) ispitivanje probom na kamenu i XRF metodom i žigovanje predmeta;
- 2) merenje uzoraka za kvantitativnu hemijsku analizu;
- 3) vršenje kvantitativne hemijske analize.

Prostorije iz stava 1. tač. 1) i 3) ovog stava imaju površinu od po najmanje 12 m<sup>2</sup>.

U prostoriji iz stava 1. tačka 2) ovog stava obezbeđuju se odgovarajući uslovi za vršenje merenja na propisan način.

## **Uslovi za radne prostorije i opremu**

### **Član 18**

Radne prostorije ispunjavaju uslove u pogledu tehničke opremljenosti u skladu sa čl. 19-21. ovog pravilnika, a u pogledu bezbednosti i zaštite zdravlja na radu i zaštite životne sredine, u skladu sa propisima o bezbednosti i zdravlju na radu, odnosno u skladu sa propisima o zaštiti životne sredine.

### **Prostorija za ispitivanje i žigosanje predmeta**

#### **Član 19**

U prostoriji za ispitivanje probom na kamenu i XRF metodom i žigosanje predmeta nalaze se:

- 1) neautomatska vaga klase tačnosti II koja je overena važećim državnim žigom ili ima sertifikat o usaglašenosti;
- 2) radni sto namenjen isključivo za ispitivanje predmeta;
- 3) kasa za čuvanje predmeta;
- 4) oprema za ispitivanje predmeta iz čl. 13. i 14. ovog pravilnika;
- 5) radni sto namenjen isključivo za žigosanje predmeta koji je zaštićen po površini gumom ili plastikom;
- 6) oprema za mehaničko ili lasersko žigosanje predmeta iz člana 16. ovog pravilnika.

### **Prostorija za merenje uzoraka**

#### **Član 20**

U prostoriji za merenje uzoraka za kvantitativnu hemijsku analizu nalaze se:

- 1) neautomatska vaga klase tačnosti I koja je overena važećim državnim žigom ili ima sertifikat o usaglašenosti, sa najmanjim podeljkom  $d \leq 0,01$  mg postavljena na odgovarajući sto;
- 2) termometar.

Uzorak za kvantitativnu hemijsku analizu meri se vagonom iz stava 1. ovog člana, i to na temperaturi vazduha koja je u okviru temperaturnog opsega koji je odredio proizvođač te vage.

### **Prostorija za vršenje kvantitativne hemijske analize**

#### **Član 21**

U prostoriji za vršenje kvantitativne hemijske analize nalaze se:

- 1) mokri čvor podešen za rad sa hemijskim sredstvima;
- 2) poseban orman za čuvanje hemikalija;
- 3) oprema iz člana 15. ovog pravilnika, izuzev neautomatske vage klase tačnosti I sa najmanjim podeljkom  $d \leq 0,01$  mg.

### **Ulazak u radne prostorije u toku ispitivanja i žigosanja**

#### **Član 22**

Za vreme obavljanja poslova ispitivanja i žigosanja predmeta, ulazak u radne prostorije dozvoljen je samo zaposlenima proizvođača, uvoznika, odnosno zastupnika koji obavljaju te poslove.

### **Predmeti i poslovi u radnim prostorijama**

#### **Član 23**

U radnim prostorijama ne drže se predmeti koji nisu neophodni za ispitivanje i žigosanje predmeta, niti se u njima za vreme ispitivanja i žigosanja predmeta obavljaju drugi poslovi.

## **VI ISPITIVANJE DRAGOCENIH METALA I NJIHOVIH LEGURA**

### **Način ispitivanja dragocenih metala i njihovih legura**

#### **Član 24**

Ispitivanje dragocenih metala i njihovih legura vrši se kvantitativnom hemijskom analizom iz Priloga 2. ovog pravilnika, i to na osnovu pisanog zahteva, koji se podnosi Direkciji.

## **Obrazac izveštaja**

### **Član 25**

O ispitivanjima iz člana 24. ovog pravilnika Direkcija izdaje izveštaj o rezultatima izvršenog ispitivanja dragocenih metala, odnosno njihovih legura na Obrascu IRI, koji je odštampan uz ovaj pravilnik i čini njegov sastavni deo.

## **VII PRELAZNA I ZAVRŠNA ODREDBA**

### **Član 26**

Danom stupanja na snagu ovog pravilnika prestaje da važi Pravilnik o načinu ispitivanja i žigosanja predmeta od dragocenih metala, dragocenih metala i njihovih legura ("Službeni glasnik RS", br. 106/13 i 13/18).

### **Član 27**

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenom glasniku Republike Srbije".

УТВРЂИВАЊЕ СТЕПЕНА ФИНОЋЕ ПРОБОМ НА КАМЕНУ

1. Пробом на камену утврђује се III и IV степен финоће предмета од злата, као и сви прописани степени финоће предмета од сребра.

2. Поступак

Испитивање се врши на пробном камену који је пре испитивања очишћен и премазан танким слојем бадемовог или ланеног уља.

На пробном камену се утрљавањем пробним иглама и испитиваним предметом стварају црте (отисци). На те црте наноси се одговарајућа пробна киселина која се чува у тамним боцама.

2.1. Испитивање предмета од злата

Одређивање степена финоће предмета од злата врши се упоређивањем степена растварања његовог отиска на пробном камену и отиска пробне игле одговарајућег степена финоће и боје, под дејством пробне киселине.

Ако је степен растварања отиска предмета од злата већи од степена растварања отиска пробне игле, степен финоће предмета од злата мањи је од степена финоће пробне игле.

Ако је степен растварања отиска предмета од злата приближно једнак степену растварања отиска пробне игле, сматра се да је степен финоће предмета од злата једнак степену финоће пробне игле.

Ако је степен растварања отиска предмета од злата мањи од степена растварања отиска пробне игле, претпоставља се да је степен финоће предмета од злата већи од степена финоће пробне игле и за тај предмет се понавља испитивање са пробном иглом већег степена финоће одговарајуће боје уз растварање одговарајућом пробном киселином.

2.2. Испитивање предмета од сребра

Одређивање степена финоће предмета од сребра врши се упоређивањем нијансе црвене боје талоба који је настао наношењем пробне киселине преко отиска тог предмета на пробном камену са нијансом црвене боје талоба који је настао наношењем те киселине преко отиска пробне игле одговарајућег степена финоће.

Ако је црвена боја талоба на отиску испитиваног предмета од сребра тамнија од црвене боје на отиску пробне игле, степен финоће тог предмета од сребра је мањи од степена финоће пробне игле.

Ако је црвена боја талоба на отиску испитиваног предмета од сребра приближно исте нијансе као црвена боја на отиску пробне игле, степен финоће тог предмета од сребра је приближно једнак степену финоће пробне игле.

Ако је црвена боја талоба на отиску испитиваног предмета од сребра светлија од црвене боје на отиску пробне игле,

претпоставља се да је степен финоће предмета од сребра већи од степена финоће пробне игле и за тај предмет се понавља испитивање са пробном иглом већег степена финоће.

## ПРИЛОГ 2

### УТВРЂИВАЊЕ ФИНОЋЕ ЛЕГУРЕ ДРАГОЦЕНОГ МЕТАЛА КВАНТИТАТИВНОМ ХЕМИЈСКОМ АНАЛИЗОМ

Квантитативном хемијском анализом утврђује се финоћа легура:

- 1) злата;
- 2) сребра.

#### 1. Испитивање легура од злата

Одређивање финоће легура злата врши се методом купелације у складу са захтевима стандарда SRPS EN ISO 11426.

#### 2. Испитивање легура од сребра

Одређивање финоће легура сребра врши се потенциометријском титрацијом или модификованом методом по Волхарду.

##### 2.1 Потенциометријска титрација врши се:

1) са калијум-бромидом, у складу са захтевима стандарда SRPS EN ISO 11427 или

2) са натријум-хлоридом или калијум-хлоридом, у складу са захтевима стандарда SRPS ISO 13756;

##### 2.2 Модификована метода по Волхарду

###### 2.2.1. Поступак

Измере се три пробе од по 0,5 g са тачношћу од 0,01 mg, и то две пробе од узорка легуре која се испитује, и једна проба од сребра финоће 999,9/1000.

Измерене пробе се растворе у по 10 ml концентроване азотне киселине уз загревање до престанка издвајања азотних пара и то на начин који обезбеђује безбедност и заштиту здравља на раду. Раствореним пробама се додаје дестилована вода до укупне запремине од 100 ml. Тако охлађеним растворима се додаје 1 ml до 2 ml индикатора гвожђе (III)-амонијум-сулфат и врши се титрација раствором амонијум-тиоцијаната до завршне тачке титрације која се уочава јасном и стабилном променом боје раствора. Тада се чита број утрошених милилитара раствора амонијум-тиоцијаната.

###### 2.2.2. Израчунавање финоће испитиване легуре

Израчунавање финоће једне пробе узорка врши се према обрасцу:

$$x(\%) = \frac{V_1 \cdot T \cdot 100}{m}$$

$$T = \frac{a}{V_2}$$

где је:

x – финоћа пробе испитиваног узорка предмета од сребра, у промилима

$V_1$  – запремина раствора амонијум-тиоцијаната утрошеног при титрацији пробе испитиваног узорка, у милилитрима

m – маса пробе узорка, у грамима

T – титар амонијум-тиоцијаната по сребру (у грамима по милилитру)

a – маса пробе сребра финоће 999,9/1000, у грамима

$V_2$  – запремина раствора амонијум-тиоцијаната утрошеног при титрацији пробе сребра финоће 999,9/1000, у милилитрима.

Одређивање финоће легуре од сребра врши се тако што се израчуна средња вредност финоћа добијених титрацијом две пробе.

Квантитативном хемијском анализом може се утврђивати и финоћа легура од платине и паладијума, и то међународно препорученим методама.

## ПРИЛОГ 3

### УЗИМАЊЕ УЗОРКА И КРИТЕРИЈУМИ ЗА ПРИХВАТАЊЕ СЕРИЈЕ

1. За серије предмета веће од десет комада, за утврђивање степена финоће пробом на камену или XRF методом, може се

применити поступак узимања узорка и прихватања односно одбијања серије.

Узорак се узима у складу са планом узимања узорка из одељка 2. овог прилога.

#### 2. План узимања узорка

План узимања узорка за испитивање предмета од драгоцених метала примењује се на серију за коју је утврђено постојање прописаних ознака. У Табели 1 овог прилога дате су величине серије предмета од драгоцених метала са одговарајућом величином узорка за испитивање.

Табела 1 – Величина серије и узорка

Величина серије предмета од драгоцених метала (број комада)	Величина узорка (број комада)
11–15	3
16–25	5
26–50	8
51–90	13
91–150	20
151–280	32
281–500	50
501–1200	80
1201–3200	125

#### 3. Критеријуми за прихватање серије

Критеријум за прихватање односно одбијање серије јесте утврђени степен финоће.

Ако се испитивањем утврди да сви предмети од драгоцених метала који чине узорак имају степен финоће који одговара ознаци финоће којом су предмети из серије означени, серија се прихвата и предмети се жигошу.

Ако се испитивањем предмета од драгоценог метала који чини узорак посумња да предмет нема степен финоће који одговара ознаци финоће којом су предмети из серије означени, с обзиром на приближно одређивање степена финоће методом пробе на камену и XRF методом, прихватање или одбијање серије ће се извршити на основу резултата квантитативне хемијске анализе.

Серија ће се одбити у случају да се у узорку нађе један предмет који не припада серији поднетој на испитивање.

## ПРИЛОГ 4

### СПИСАК ПРЕДМЕТА КОЈИ СЕ ЖИГОШУ

- 1) Брош – државни жиг се утискује на унутрашњу страну главног дела;
- 2) Бурма и прстен – државни жиг се утискује са унутрашње стране;
- 3) Дијадема – државни жиг се утискује на један крај;
- 4) Држаља – државни жиг се утискује на цев;
- 5) Дугме (за кошуље, блузе, манжетне) – државни жиг се утискује са унутрашње стране;
- 6) Игла – државни жиг се утискује са унутрашње стране главног дела;
- 7) Кључ – државни жиг се утискује на горњи крај;
- 8) Копча – државни жиг се утискује на један део (мала копча) или на оба дела (велика копча);
- 9) Корпа – државни жиг се утискује на дно и на сваки украсни део (ако га има);
- 10) Кутија – државни жиг се утискује на дно и поклопац, а ако је поклопац из два дела, жиг се утискује на сваки део. Државни жиг се утискује и на браву и кључ;
- 11) Кутија за сатове – државни жиг се утискује на унутрашњи део поклопца, на врат и карику;
- 12) Ланац – државни жиг се утискује на један крај. Ако на ланцу постоји привезак, и на њега се утискује државни жиг;
- 13) Лепеза – државни жиг се утискује на сваки крај главног дела. Ако лепеза има и споредних делова (карикe, ланци, итд), државни жиг се утискује и на споредне делове;
- 14) Лопатице – државни жиг се утискује на дршку с унутрашње стране, а ако је лопатица из два комада, државни жиг се утискује на сваки комад. Дупле дршке жигошу се посебно;
- 15) Мач – државни жиг се утискује на дршку с унутрашње стране ивице;



- 16) Машице – државни жиг се утискује на преломни део. Ако машице имају два крака, државни жиг се утискује на сваки крак;
- 17) Медаљон – државни жиг се утискује на карику, а ако медаљон има поклопац, државни жиг се утискује на поклопац са унутрашње стране;
- 18) Наочари – државни жиг се утискује између оквира и дршке;
- 19) Наруквица – државни жиг се утискује на затварач, а ако то није могуће државни жиг се утискује са унутрашње стране;
- 20) Наушница – државни жиг се утискује на тело наушнице, а ако то није могуће државни жиг се утискује на затварач. Државни жиг се утискује на сваки привезак;
- 21) Новац – државни жиг се утискује близу ивице;
- 22) Нож – државни жиг се утискује на дршку;
- 23) Обруч за салвете – државни жиг се утискује на ивицу с унутрашње стране;
- 24) Огледало – државни жиг се утискује на оков, а ако огледало има дршку, државни жиг се утискује и на дршку;
- 25) Огрлица – државни жиг се утискује на главни део, а ако огрлица има ланац, државни жиг се утискује на затварач. На исти начин државни жиг се утискује и на огрлице састављене од новца;
- 26) Оков за чаше и поклопце – државни жиг се утискује на дршку и поклопац;
- 27) Оквир – државни жиг се утискује на ивицу, а ако је оквир на ланцу, државни жиг се утискује и на крај ланца;

- 28) Орден – државни жиг се утискује на главни део с унутрашње стране, као и на споредне делове, ако их орден има;
- 29) Пепељара – државни жиг се утискује на ивицу;
- 30) Послужавник – државни жиг се утискује близу ивице дна с унутрашње стране, на дршку и на украс;
- 31) Привесци – државни жиг се утискује на сам привезак с унутрашње стране. На мали привезак државни жиг се утискује на карику, а на привезак у облику новца – близу ивице;
- 32) Пудријера – државни жиг се утискује на дно и поклопац;
- 33) Сат – државни жиг се утискује на поклопац с унутрашње стране. Већи сат жигоше се на врату и карики. Ручни сат с наруквом жигоше се на поклопцу и на копчи од нарукнице;
- 34) Сталак за цигарете – државни жиг се утискује на обе стране;
- 35) Судови разни – државни жиг се утискује на дно или ивицу, а ако суд има поклопац, дршку, или стопу жиг се утискује и на те делове;
- 36) Свећњак – државни жиг се утискује на стопу с унутрашње стране, на цев и лулу;
- 37) Свећњак-полилеј – државни жиг се утискује на средњи део, на сваку грану и украс;
- 38) Табакера – државни жиг се утискује на дно и поклопац;
- 39) Укосница – државни жиг се утискује на главни део с унутрашње стране;
- 40) Упаљач – државни жиг се утискује на тело упаљача и поклопац.

ДИРЕКЦИЈА ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ  
11000 Београд, Мике Аласа 14

**ЗАХТЕВ**  
**ЗА ИСПИТИВАЊЕ И ЖИГОСАЊЕ ПРЕДМЕТА ОД ДРАГОЦЕНИХ МЕТАЛА**

**ПОДАЦИ О ПОДНОСИОЦУ ЗАХТЕВА:**

Пословно име/назив:						
Место и адреса седишта:						
Матични број:			ПИБ:			
Контакт особа:			Телефон:			
Својство полносноца захтева		<input type="checkbox"/> Државни орган	<input type="checkbox"/> Произвођач	<input type="checkbox"/> Увозник*	<input type="checkbox"/> Заступник	<input type="checkbox"/> Остали
* Држава увоза:		Бр. царинске декларације:		Датум:		

**ПОПУЊАВА ИМАЛАЦ ПРЕДМЕТА У СВОЈИНИ ГРАЂАНА**

Име и презиме:	
Адреса:	Телефон:

**ПОДАЦИ О ПРЕДМЕТИМА**

ЛЕГУРА	МАСА	Врста	Декларисана финоћа (/1000)	Број комада	Маса (грама)	Датум:
<b>ЗЛАТА</b>	мања од 5 g					
	5 g и већа од 5 g					
<b>СРЕБРА</b>	мања од 5 g					
	од 5 g до 15 g					
	већа од 15 g					
<b>Pt / Pd</b>	мања од 5 g					
	5 g и већа од 5 g					
<b>УКУПНО:</b>		Предмети од злата				
		Предмети од сребра				
		Предмети од платине (Pt)				
		Предмети од паладијума (Pd)				

- Међународни жиг (само за домаће производе намењене извозу) Да  Не

- Напомена: .....

Подносилац захтева

Оригинал: – Писарница  
Копија: – Подносилац захтева

.....

**ИЗВЕШТАЈ О РЕЗУЛТАТИМА ИЗВРШЕНОГ  
ИСПИТИВАЊА ДРАГОЦЕНИХ МЕТАЛА И ЊИХОВИХ  
ЛЕГУРА**

Назив и адреса подносиоца захтева за испитивање:	
Предмет анализе:	
Маса драгоценог метала односно легуре:	
Преостала маса, након узимања узорка:	
Маса остатка злата од анализе:	
Врста драгоценог метала и финоћа:	
Степен финоће, уколико је примењиво:	

број:

ОВЛАШЋЕНО ЛИЦЕ

датум:

ПРИЛОГ: Запечаћена коверта са преосталом масом након узимања узорка и остатком злата од анализе

---