

Члан 16.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о хомологацији ваздухоплова, мотора, елисе, падобрана и опреме ваздухоплова („Службени лист СФРЈ”, бр. 43/80).

Члан 17.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 1713/3
13. маја 1988. године
Београд

Заменик председника
Савезног комитета за
саобраћај и везе,
Андреј Грахов, с. р.

710.

На основу члана 33. став 1. Закона о мерним јединицама и меридима („Службени лист СФРЈ”, бр. 9/84 и 59/86), директор Савезног завода за мере и драгоцене метале прописује

ПРАВИЛНИК

О МЕТРОЛОШКИМ УСЛОВИМА ЗА ТЕГОВЕ СА НАЗИВНИМ МАСАМА ОД 1 mg ДО 50 kg

I. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

Члан 1.

Овим правилником прописују се метролошки услови за тегове са називним масама од 1 mg до 50 kg (у даљем тексту: тегови), класе тачности E₁, E₂, F₁, F₂, M₁ и M₂.

Метролошки услови из става 1. овог члана означавају се скраћено ознаком MUS.MT-1/1.

Члан 2.

Тегови класе тачности E₁, E₂, F₁, F₂ и M₁ користе се за преглед вага и тегова, а тегови класе тачности M₂ – само за мерење робе, производа и сл.

Члан 3.

Под теговима, у смислу овог правилника, подразумевају се материјализоване мере масе, са прописаним метролошким особинама и својствима конструкције (обликом, димензијама, материјалом, израдом, називном масом и границом дозвољене грешке).

Члан 4.

Наведени изрази, у смислу овог правилника, имају следеће значење:

1) називна маса тега је маса означена на тегу и еквивалентна је маси одговарајућег тега густине 8000 kg/m³ при договореним условима (густина ваздуха 1,2 kg/m³ и температура 20 °C);

2) условна маса тега m* и његова условна густина ρ = 8000 kg/m³, при густини ваздуха 1,2 kg/m³ и температури 20 °C, у функцији је стварне масе тега m и његове стварне густине ρ према следећој релацији:

$$m^* = \frac{\rho - 1,2}{0,999850\rho} \cdot m$$

3) густина тега као целине (хетерогени тег или тег са затвореном шуљбином) мора бити таква да промена густине ваздуха од ±10% у односу на усвојену густину ваздуха која износи 1,2 kg/m³ не изазове грешке веће од једне четвртине границе дозвољене грешке за тај тег;

4) подешавање тега на називну масу је поступак којим се маса тог тега, мерена на ваздуху, доводи у границе

дозвољених грешака за класу тачности којој тај тег припада;

5) границе дозвољене грешке су највеће позитивно или негативно одступање масе тега од називне масе у оквиру кога се тег сматра исправним;

6) мерење масе је упоређивање са исправним теговима или директно читавање на ваги, без корекције ваздушног потиска;

7) мерење масе за научне потребе, као и за специјалне сврхе, јесте мерење које се врши корекцијом ваздушног потиска ради утврђивања разлике ваздушног потиска мерене масе и ваздушног потиска употребљаваних тегова.

Члан 5.

Називна маса тегова мора бити изражена у облику 1 · 10^k, 2 · 10^k или 5 · 10^k kg, где је k цео број – позитиван, негативан или нула.

Члан 6.

Тегови могу да буду у гарнитурима које морају бити састављене на следећи начин:

1) (1, 1, 2, 5) · 10^k kg;

2) (1, 1, 1, 2, 5) · 10^k kg;

3) (1, 2, 2, 5) · 10^k kg;

4) (1, 2, 2, 2, 5) · 10^k kg, где је k цео број – позитиван, негативан или нула.

Члан 7.

Према намени, тегови се деле на тегове класе тачности E₁, E₂, F₁, F₂, M₁ и M₂, а у прилогу 1 дате су границе дозвољених грешака за први и ванредни преглед.

Члан 8.

Границе дозвољене грешке за периодични преглед исте су као и за први преглед, осим за тегове класе тачности M₂, кад могу бити и негативне за износ одређен за први преглед у прилогу 1 овог правилника.

Члан 9.

Ако су тегови у употреби, граница дозвољене грешке може бити двоструко већа у односу на границу дозвољене грешке одређене у прилогу 1 овог правилника.

Члан 10.

Густина материјала од кога се праве тегови мора бити таква да одступање од ±10% од договорене густине ваздуха (1,2 kg/m³) не изазове грешку већу од једне четвртине границе дозвољене грешке за тај тег.

II. ТЕГОВИ КЛАСЕ ТАЧНОСТИ M₂

Члан 11.

Према конструкцији, тегови класе тачности M₂ деле се на цилиндричне и паралелопипедне, а користе се за мерење робе, производа и сл.

1. Цилиндрични тегови

Члан 12.

Називне масе цилиндричних тегова су: 1 g, 2 g, 5 g, 10 g, 20 g, 50 g, 100 g, 200 g, 500 g, 1 kg, 2 kg, 5 kg, 10 kg.

Члан 13.

Цилиндрични тегови се израђују од једног комада у облику цилиндра, а у горњем делу имају равно дугме за хватање (прилог 2 овог правилника).

Члан 14.

За израду цилиндричних тегова допушта се употреба свих материјала густине од 7000 kg/m³ до 9500 kg/m³ и чврстоће која је најмање једнака чврстоћи ливеног месинга, са корозивношћу и ломљивошћу највише једнаким ко-

розивности и ломљивости сивог ливеног гвожђа. Површина цилиндричног тега треба да одговара квалитету површине сивог ливеног гвожђа које се лије у фином песку.

За тегове називне масе мање од 100 g не може се користити сиво ливено гвожђе.

Члан 15.

Цилиндрични тегови називне масе 100 g до 10 kg морају да имају шупљину за подешавање масе.

Цилиндрични тегови називне масе 20 g и 50 g могу да имају шупљину за подешавање масе.

Цилиндрични тегови називне масе 1 g до 10 g немају шупљину за подешавање масе.

Приликом првог подешавања масе нових тегова, најмање две трећине шупљине за подешавање масе треба да остану празне.

Шупљина за подешавање масе затвара се месинганим чепом са навојем или месинганим глатким диском. Месингани чеп са навојем има жлеб за одвртање, а у центру месинганог глатког диска налази се рупа која служи за вађење диска.

Осигурање месинганог чепа од одвртања и диска од вађења врши се оловном плочицом, која се утискује у горњи део шупљине за подешавање масе, тако да прекрије цео чеп, односно диск.

Члан 16.

Називна маса тега означава се урезивањем или ливењем на горњој површини тега, а може се означити и класа тачности M_2 , као и ознака произвођача.

Члан 17.

Димензије тегова дате су у прилозима 2а и 2б, зависно од поступка ливења, а унутрашње димензије шупљине за подешавање масе дате су оријентационо.

Члан 18.

Ако тег није израђен од нерђајућег материјала, његова површина треба да буде заштићена од корозије слојем отпорним на хабање и ударе.

Члан 19.

На оловној плочици која спречава одвртање чепа, односно вађење диска који затвара шупљину за подешавање масе мора бити предвиђено место за утискивање жига.

2. Паралелопипедни тегови

Члан 20.

Називне масе паралелопипедних тегова су: 5 kg, 10 kg, 20 kg и 50 kg.

Члан 21.

Паралелопипедни тегови се израђују од једног комада правоуглог паралелопипедног облика, са заобљеним ивицама и са крутом дршком за хватање, према прилозима 3-1 и 3-2.

Члан 22.

За израду паралелопипедних тегова употребљава се сиво ливено гвожђе за цео тег, према прилогу 3-1, или се дршка израђује од бешавне челичне цеви према прилогу 3-2.

Члан 23.

Тегови са изливеном дршком морају имати шупљину за подешавање масе приказану у прилогу 3-1 која је у облику купе. Шупљина за подешавање масе затвара се плочицом од меког челика која се обезбеђује оловном плочицом да се не би вадила.

Члан 24.

Тегови са дршком од челичне бешавне цеви морају

имати шупљину за подешавање масе у унутрашњости те цеви, према прилогу 3-2.

Шупљина за подешавање масе затвара се месинганим чепом са навојем или с месинганим глатким диском. Месингани чеп са навојем има жлеб за одвртање, а у центру глатког месинганог диска налази се рупа за вађење диска.

Да би се обезбедило да се месингани чеп не одврће, а месингани глатки диск не вали, утискује се у кружни жлеб или у унутрашњи навој цеви оловна плочица.

Тегови се подешавају стављањем металних материјала у шупљине за подешавање масе.

Приликом првог подешавања нових тегова, најмање две трећине шупљине за подешавање масе треба да остану празне.

Члан 25.

Називна маса тега означава се урезивањем или ливењем на горњој површини тега, а може се означити и класа тачности M_2 и дати ознака произвођача.

Члан 26.

Димензије тегова дате су у прилозима 3-1 и 3-2, зависно од поступка ливења, а унутрашње димензије шупљине за подешавање масе дате су оријентационо.

Члан 27.

Ако тег није израђен од нерђајућег материјала површина тега треба да буде заштићена од корозије слојем отпорним на хабање и ударе.

Члан 28.

На оловној плочици тега која спречава одвртање месинганог чепа, односно вађење месинганог глатког диска којим се затвара шупљина за подешавање масе, мора бити предвиђено место за утискивање жига.

III. ТЕГОВИ КЛАСЕ ТАЧНОСТИ M_1

Члан 29.

Према конструкцији, тегови класе тачности M_1 називне масе од 1 g до 50 kg могу бити цилиндричног или паралелопипедног облика и користе се за мерење драгоцених метала, фармацеутских производа и контролу вага.

Члан 30.

Називне масе тегова класе тачности M_1 су од 1 mg до 50 kg, изражене у облику из члана 6. овог правилника.

Облик тегова класе тачности M_1 одговара облику приказаном у прилозима 2 и 3 овог правилника.

Тегови класе тачности M_1 називне масе од 1 mg до 1000 mg, израђени од плочица, морају имати следеће облике:

1) тегови називне масе 1 mg, 10 mg, 100 mg и 1000 mg имају облик троугла;

2) тегови називне масе 2 mg, 20 mg и 200 mg имају облик четвороугла;

3) тегови називне масе 5 mg, 50 mg и 500 mg имају облик петоугла.

Тегови класе тачности M_1 називне масе од 1 mg до 1000 mg, израђени од жице, израђују се као тегови:

1) називне масе 1 mg, 10 mg, 100 mg и 1000 mg – од једног сегмента;

2) називне масе 2 mg, 20 mg и 200 mg – од два сегмента;

3) називне масе 5 mg, 50 mg и 500 mg – од пет сегмената.

Члан 31.

Тегови називне масе од 5 kg до 50 kg паралелопипедног облика класе тачности M_1 израђују се од метала или легура чија је корозивност и ломљивост мања или једнака

корозивности и ломљивости сивог ливеног гвожђа које се лије у калупима у фином песку.

Тегови називне масе од 1 g до 10 kg цилиндричног облика класе тачности M_1 треба да буду израђени од месинга или од материјала чије су особине сличне месингу. Површина тега посматрана слободним оком не може бити порозна и треба да буде полирана (углачана). Површина грамских тегова може да се заштити од корозије одговарајућим слојем отпорним на хабање и ударе.

Тегови називне масе од 0,5 kg до 10 kg намењени за испитивање вага могу бити израђени од сивог ливеног гвожђа које се лије у калупима фином у песку.

Члан 32.

Тегови класе тачности M_1 подешавају се оловом или материјалом од кога су израђени.

Приликом првог подешавања нових тегова, најмање две трећине шупљине за подешавање масе треба да остану празне.

Шупљине за подешавање масе затварају се, а отварање се спречава на исти начин као и код тегова класе тачности M_2 .

Члан 33.

Ознаке које се односе на називну масу и слово M израђују се рељефно или урезивањем. Код паралелопипедних тегова није обавезно да се слово M израђује рељефно или урезивањем, већ је допуштен и неки други начин.

Допушта се да се уместо слова M упише ознака M_1 .

На тегове од плочица и жице не стављају се ознаке. Ради разликовања тегова истих називних маса у једној гарнитурџи, на тегове се ставља једна звездица или две звездице, односно тачке, а на тегове од жице - једна кукица или две кукице.

Члан 34.

Појединачни тегови или гарнитура тегова од 500 g треба да се налазе у кутији (сандучићу).

Појединачни тегови или гарнитура тегова које су веће од 500 g могу да се налазе у кутији (сандучићу) или на постољу, као и појединачно, незаштићени.

На поклопцу кутије (сандучића) из става 1. овог члана треба да се налази слово M или ознака M_1 .

IV. ТЕГОВИ КЛАСЕ ТАЧНОСТИ F_1 И F_2

Члан 35.

Тегови класе тачности F_1 и F_2 могу бити цилиндричног облика или облика зарубљене купе, са главом за хватање (за тегове F_1 глава није обавезна), а користе се за преглед тегова и вага. Тегови класе тачности F_1 и F_2 служе, по правилу, као еталони у контролама мера и драгоцених метала.

Члан 36.

Називне масе тегова су од 1 mg до 50 kg изражене у облику из члана 6. овог правилника. Облик тегова може бити цилиндричан (прилог 2 овог правилника) или у облику зарубљене купе, чија висина треба да одговара средњем пречнику, односно да буде између три четвртине и пет четвртина пречника.

Члан 37.

Метал или легура метала од које су израђени тегови класе тачности F_1 треба да буде немагнетични.

Члан 38.

Тегови класе тачности F_1 могу бити без дугмета за хватање, али морају бити цилиндричног облика.

Члан 39.

Тегови класе тачности F_1 и F_2 називне масе од 20 kg и 50 kg могу имати и специјалне облике који омогућавају лакше руковање.

Члан 40.

Тегови класе тачности F_1 и F_2 могу имати шупљину за подешавање масе која се затвара дугметом за хватање или на неки други начин.

Члан 41.

Површина основе и омотача тегова класе тачности F_1 и F_2 мора бити глатка и без неравнина.

Површина тегова класе тачности F_1 и F_2 називне масе од 1 g до 50 kg може бити заштићена металном превлаком отпорном на корозију.

Члан 42.

Ако тегови класе тачности F_1 и F_2 имају шупљину за подешавање масе, подешавају се истим материјалом од кога су израђени.

Запремина шупљине за подешавање масе не сме бити већа од једне петине укупне запремине тега.

Члан 43.

Тегови класе тачности F_1 обележавају се ознаком F_1 , а на тегове класе тачности F_2 може се уписати ознака F_2 или F .

Члан 44.

Тегови класе тачности F_1 и F_2 стављају се у сандучиће, на којима се морају налазити следећи натписи:

- 1) класа тачности F_1 или F_2 ;
- 2) фирма, односно назив или знак произвођача;
- 3) фабрички број и година производње.

V. ТЕГОВИ КЛАСЕ ТАЧНОСТИ E_1 И E_2

Члан 45.

Називне масе тегова класе тачности E_1 и E_2 су од 1 mg до 50 kg, изражене у облику из члана 6. овог правилника.

Тегови класе тачности E_1 и E_2 називне масе од 1 g до 10 kg цилиндричног су облика и израђују се из једног комада, без шупљине за подешавање масе, са дугметом за хватање или без њега.

Спољашње димензије тегова класе тачности E_1 и E_2 могу бити као и код цилиндричних тегова класе тачности M_2 датих у прилогу 2 овог правилника.

Тегови класе тачности E_1 и E_2 називне масе од 20 kg и 50 kg могу бити у облику који је прилагођен начину употребе, док је облик милиграмских тегова класе тачности E_1 и E_2 дат у члану 30. овог правилника.

Члан 46.

Тегови класе тачности E_1 и E_2 израђују се од немагнетичних материјала чија густина одговара условима из члана 4. тачка 3. овог правилника.

Члан 47.

Површина тегова класе тачности E_1 и E_2 мора бити глатка и без неравнина. Површина тегова од 1 g до 50 kg може бити заштићена од корозије металном превлаком.

Члан 48.

На тегове класе тачности E_1 и E_2 не ставља се ознака називне масе тега нити класе тачности.

Члан 49.

Тегови класе тачности E_1 и E_2 стављају се у сандучиће, на којима се морају налазити следећи натписи:

- 1) класа тачности E_1 и E_2 ;
- 2) фирма, односно назив или знак произвођача;
- 3) фабрички број и година производње.

Ако у гарнитурџи има тегова класе тачности E_1 и E_2 исте називне масе, на њих треба ставити звездице, односно тачке ради разликовања.

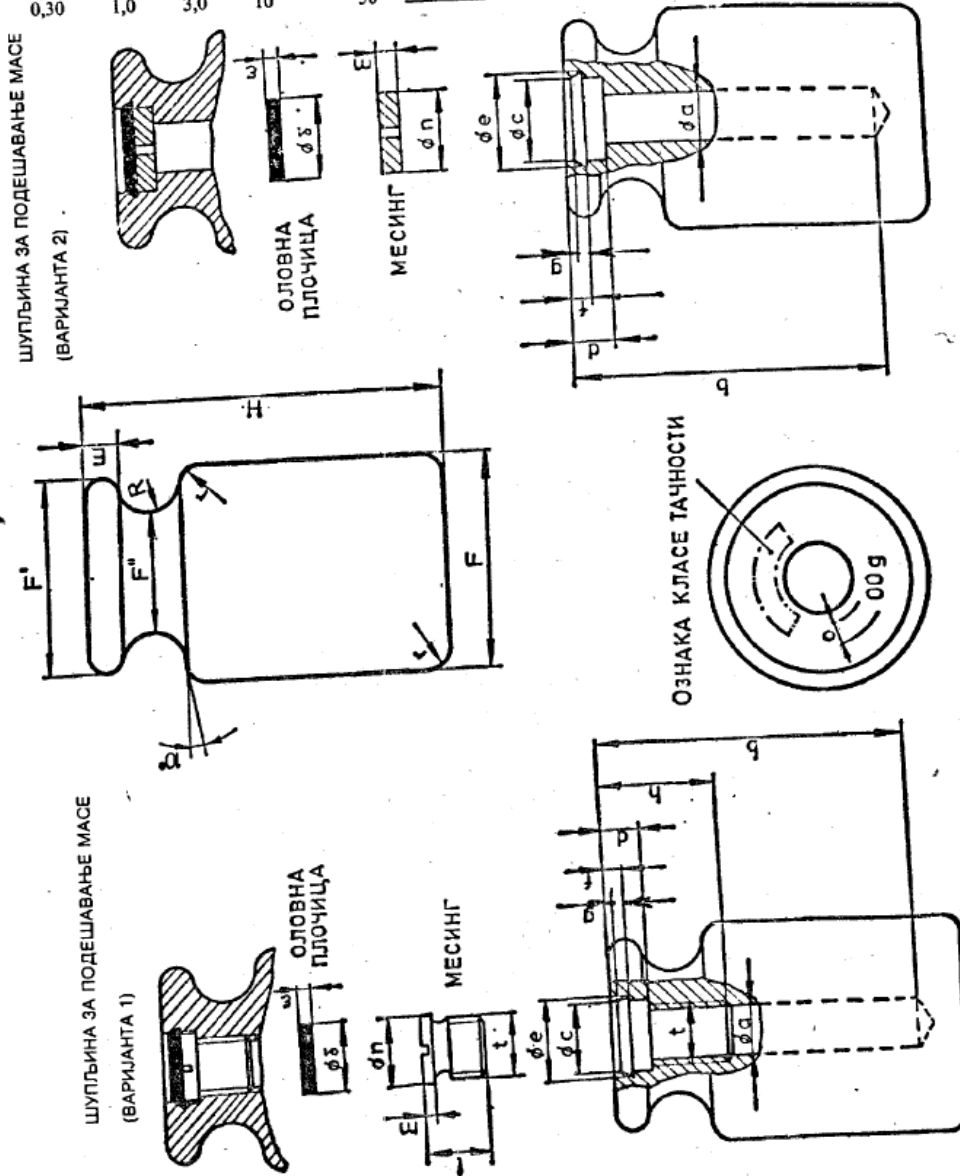
Прилог 1
ГРАНИЦЕ ДОПУШТЕНИХ ОДСТУПАЊА МАСЕ ОД НАЗИВНИХ ВРЕДНОСТИ ЗА ТЕГОВЕ (КЛАСЕ ТАЧНОСТИ E₁, E₂, F₁, F₂, M₁ и M₂) ПРИ ПРВОМ ПРЕГЛЕДУ

Називна вредност масе тега	E ₁ (± mg)	E ₂ (± mg)	F ₁ (± mg)	F ₂ (± mg)	M ₁ (± mg)	M ₂ (± mg)
50 kg	25	75	250	750	2500	8000
20 kg	10	30	100	300	1000	3200
10 kg	5	15	50	150	500	1600
5 kg	2,5	7,5	25	75	250	800
2 kg	1,0	3,0	10	30	100	400
1 kg	0,5	1,5	5	15	50	200
500 g	0,25	0,75	2,5	7,5	25	100
200 g	0,10	0,30	1,0	3,0	10	50

100 g	0,05	0,15	0,5	1,5	5	30
50 g	0,030	0,10	0,30	1,0	3,0	30
20 g	0,025	0,080	0,25	0,8	2,5	20
10 g	0,020	0,060	0,20	0,6	2,0	20
5 g	0,015	0,050	0,15	0,5	1,5	10
2 g	0,012	0,040	0,12	0,4	1,2	5
1 g	0,010	0,030	0,12	0,3	1,0	5
500 mg	0,008	0,025	0,08	0,25	0,8	—
200 mg	0,006	0,020	0,06	0,20	0,6	—
100 mg	0,005	0,015	0,05	0,15	0,5	—
50 mg	0,004	0,012	0,04	0,12	0,4	—
20 mg	0,003	0,010	0,03	0,10	0,3	—
10 mg	0,002	0,008	0,025	0,08	0,25	—
5 mg	0,002	0,006	0,020	0,06	0,20	—
2 mg	0,002	0,006	0,020	0,06	0,20	—
1 mg	0,002	0,006	0,020	0,06	0,20	—

прилог бр. 2

ЦИЛИНДРИЧНИ ТЕГОВИ



Прилог бр. 2а

ЦИЛИНДРИЧНИ ТЕГОВИ
ДИМЕНЗИЈЕ ТЕГОВА (У МИЛИМЕТРИМА)

НАЗИВНЕ ВРЕДНОСТИ	F	F'	F''	H	E	R	r	o
1 g	6	5,5	3	У ЗАВИСНОСТИ ОД УПОТРЕБЉЕНОГ МАТЕРИЈАЛА	1	0,9	0,5	1
2 g	6	5,5	3		1	0,9	0,5	1
5 g	8	7	4,5		1,4	1,25	0,5	1
10 g	10	9	6		1,6	1,5	0,5	1
20 g	13	11,5	7,5		2	1,8	0,5	1,5
50 g	18	16	10		3	2,5	1	2
20 g	13	11,5	7,5		2	1,8	0,5	1,5
50 g	18	16	10		3	2,5	1	2
100 g	22	20	13		4	3,5	1	2
200 g	28	25	16		4,5	4	1,5	3,2
500 g	38	34	22		6	5,5	1,5	3,2
1 kg	48	43	27		8	7	2	5
2 kg	60	54	36		10	9	2	5
5 kg	80	72	46		13	12	2	10
10 kg	100	90	58		17	15	3	10

БЕЗ ШУПЉИНЕ ЗА ЈУСТИРАЊЕ

ЦИЛИНДРИЧНИ ТЕГОВИ

Прилог бр. 26

ДИМЕНЗИЈЕ ШУПЉИНА ЗА ПОДЕШАВАЊЕ МАСЕ (У МИЛЛИМЕТРИМА)

ВАРИЈАНТА 2

ВАРИЈАНТА 1

kg	a	b	c	d	e	f	g	h	t	l	m	n	δ	e	a	b	c	d	e	f	g	m	n
002	18	5,5	2,5	6,5	1,5	1	9	M 4x0,5	5	1	5	5	1	3	18	5,5	2,5	6,5	1,5	1	1	5	5
005	25	7,5	3,5	9	2	1	10	M 6x0,5	5	1,5	7	7	1,5	4,5	25	7,5	3,5	9	2	1	1,5	7	7
0,1	30	7,5	3,5	9	2	1	10	M 6x0,5	5	1,5	7	7	1,5	4,5	30	7,5	3,5	9	2	1	1,5	7	7
0,2	40	10,5	4,5	12	2,5	1,5	15	M 8x1	8	2	10	10	2	7	40	10,5	4,5	12	2,5	1,5	2	10	10
0,5	50	10,5	4,5	12	2,5	1,5	15	M 8x1	8	2	10	10	2	7	50	10,5	4,5	12	2,5	1,5	2	10	10
1	65	18,5	7	20	4	2,5	20	M 14x1,5	13	3	18	18	3	12	65	18,5	7	20	4	2,5	3	18	18
2	80	18,5	7	20	4	2,5	20	M 14x1,5	13	3	18	18	3	12	80	18,5	7	20	4	2,5	3	18	18
5	120	24,5	8	26,5	4	2,5	35	M 20x1,5	18	4	24	24	3	18	120	24,5	8	26,5	4	2,5	4	24	24
10	160	24,5	8	26,5	4	2,5	35	M 20x1,5	18	4	24	24	3	18	160	24,5	8	26,5	4	2,5	4	24	24

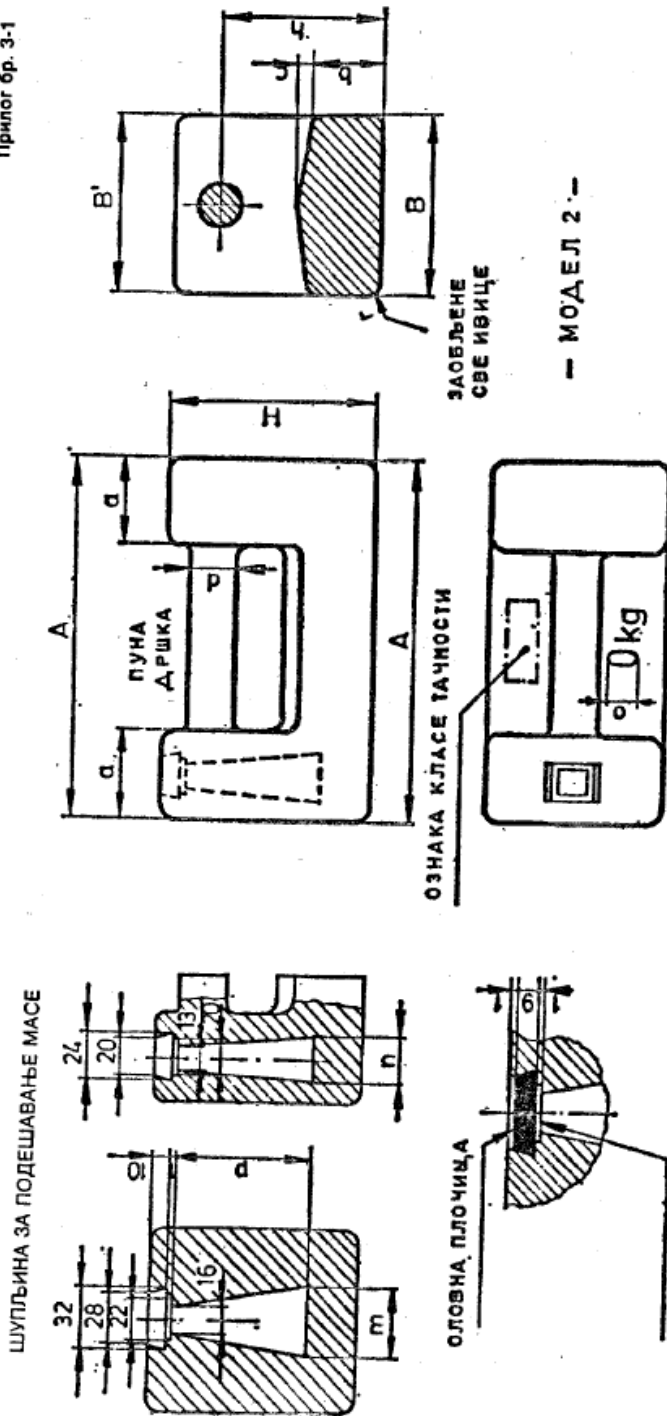
ПРЕМА ВАЖЕЋИМ ПРОПИСИМА

НАПОМЕНА: ДУБИНА ШУПЉИНЕ „b“ ДАТА ЈЕ ОРИЈЕНТАЦИОНО И МОЖЕ СЕ МЕЊАТИ.

(ЗАВОЈНИЦА ПРЕМА ЈУС М.В.О.01)

ПАРАЛЕЛОПЕДНИ ТЕГОВИ

Прилог бр. 3-1



ДИМЕНЗИЈЕ ТЕГОВА

(У МИЛИМЕТРИМА)

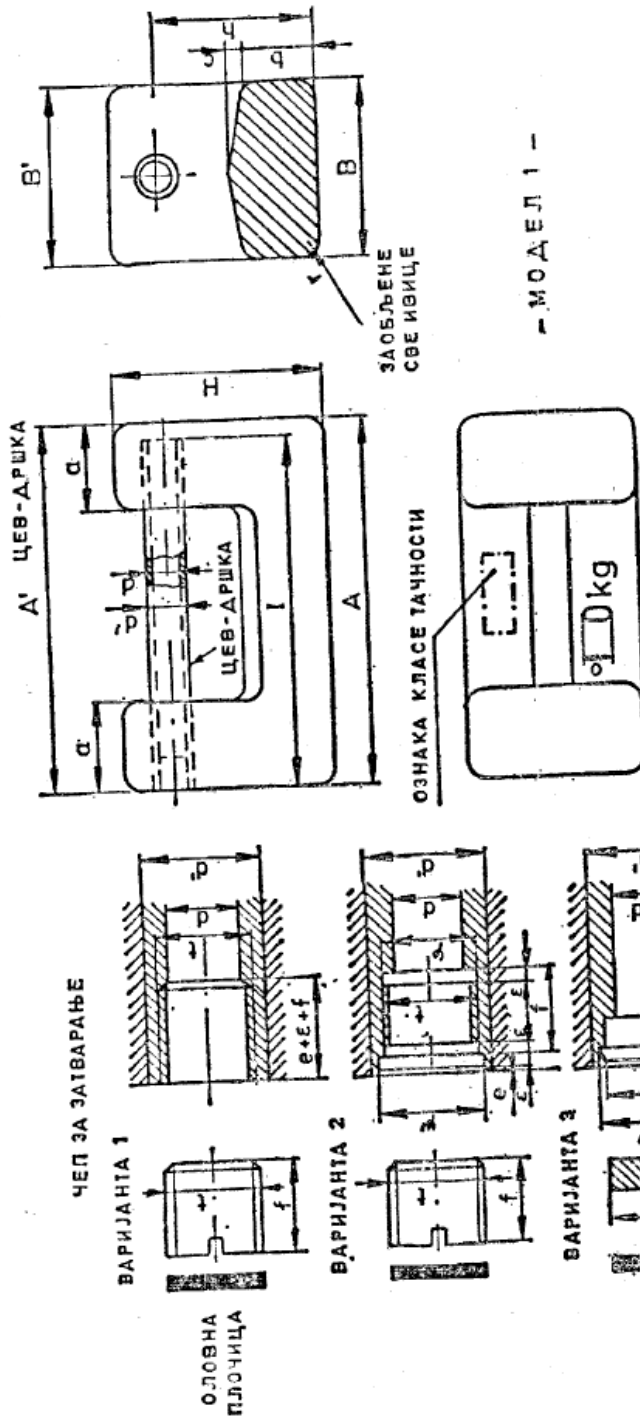
НАЗИВНЕ ВРЕДНОСТИ	A	A'	B	B'	H	a	b	c	h	d	r	o	m	n	p
5 kg	150	152	75	77	84	36	30	8	68	19	5	12	16	13	55
10 kg	190	193	95	97	109	46	38	8	84	25	6	16	35	25	70
20 kg	230	234	115	117	139	61	52	12	109	29	8	20	50	30	95
50 kg	310	314	155	157	192	83	74	16	152	40	10	25	70	40	148

СТРАНИЦЕ А И А' КАО И В И В' МОГУ ДА СЕ ЗАМЕНЕ (ПЕРМУТУЈУ)

Ж) УНУТРАШЊЕ ДИМЕНЗИЈЕ ШУПЉИНА m-n-p

ПАРАЛЕЛОПИПЕДНИ ТЕГОВИ

Прилог бр. 3-2



ДИМЕНЗИЈЕ ТЕГОВА (У МИЛИМЕТРИМА)

НАЗИВНА ВРЕДНОСТ	A	A'	B	B'	H	a	b	c	h.	d/d'	t	r	o	e	f	e.	ρ	ρ'	у"	g	
5 kg	150	152	75	77	84	36	30	6	66	12/20	145	5	12	1	14	1	2	16,5	18	16	5
10 kg	190	193	95	97	109	46	38	8	84	14/20	185	6	16	1	14	1	2	16,5	18	16	5
20 kg	230	234	115	117	139	61	52	12	109	24/32	220	8	20	2	21	2	3	27,5	30	27	8
50 kg	310	314	155	157	192	83	74	16	152	24,7/33,7	300	10	25	2	21	2	3	27,5	30	27	8

(ЗАВОЈНИЦА ПРЕМА ЈУС М.В.О.017)

СТРАНИЦЕ А И А' КАО И В И В' МОГУ ДА СЕ ЗАМЕНЕ (ПЕРМУТАЈУ)

VI. ПРЕЛАЗНЕ И ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 50.

Тегови класе тачности М₁ који се употребљавају у златарским радњама и апотекама и тегови класе тачности М₂ који су израђени пре ступања на снагу овог правилника, а не испуњавају услове прописане овим правилником, примеће се на преглед до 31. децембра 1988. године, под условом да испуњавају границе дозвољене грешке прописане овим правилником.

Члан 51.

Прилози 1 до 3 одштампани су уз овај правилник и чине његов саставни део.

Члан 52.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о метролошким условима за тегове („Службени лист СФРЈ”, бр. 12/80).

Члан 53.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 02-1237/87
29. априла 1988. године
Београд

Директор
Савезног завода за мере и
драгоцене метале,
Милан Межек, с. р.

711.

На основу члана 42, став 3. Закона о заштити животиња од заразних болести које угрожавају целу земљу („Службени лист СФРЈ”, бр. 43/86), Савезни комитет за пољопривреду издаје

НАРЕДБУ

О ИЗМЕНИ НАРЕДБЕ О ОДРЕЂИВАЊУ ГРАНИЧНИХ ПРЕЛАЗА ПРЕКО КОЈИХ ЋЕ СЕ ИЗВОЗИТИ, УВОЗИТИ И ПРОВОЗИТИ ПОШИЛКЕ ЖИВОТИЊА, ПРОИЗВОДА, СИРОВИНА И ОТПАДАКА ЖИВОТИЊСКОГ ПОРЕКЛА, СЕМЕНА ЗА ВЕШТАЧКО ОСЕМЕЊАВАЊЕ, ОПЛОЂЕНИХ ЈАЈНИХ ЋЕЛИЈА ЗА ОПЛОЂАВАЊЕ ЖИВОТИЊА И ДРУГИХ ПРЕДМЕТА КОЈИМА СЕ МОЖЕ ПРЕНОСИТИ ЗАРАЗНА БОЛЕСТ ЖИВОТИЊА

1. У Наредби о одређивању граничних прелаза преко којих ће се извозити, увозити и провозити пошилке животиња, производа, сировина и отпадака животињског порекла, семена за вештачко осемењавање, оплођених јајних ћелија за оплођавање животиња и других предмета којима се може преносити заразна болест животиња („Службени лист СФРЈ”, бр. 64/86) у тачки 1. у одредби под 3 после речи: „Сплит” зарез и реч: „Шибеник” бришу се.

2. Ова наредба ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 7633/3-86
30. августа 1988. године
Београд

Председник
Савезног комитета за
пољопривреду,
Сава Вујков, с. р.

712.

На основу члана 49, став 4. Закона о основним правима војних инвалида и породица палих бораца („Службени лист СФРЈ”, бр. 68/81, 41/83 и 75/85), председник Савезног комитета за питања бораца и војних инвалида издаје

НАРЕДБУ

О УТВРЂИВАЊУ МЕСЕЧНИХ НОВЧАНИХ ИЗНОСА ЛИЧНЕ ИНВАЛИДНИНЕ, ПОРОДИЧНЕ ИНВАЛИДНИНЕ И УВЕЋАНЕ ПОРОДИЧНЕ ИНВАЛИДНИНЕ, ДОДАТКА ЗА НЕГУ И ПОМОЋ ОД СТРАНЕ ДРУГОГ ЛИЦА И ОРТОПЕДСКОГ ДОДАТКА ЗА 1988. ГОДИНУ

1. Месечни новчани износи личне инвалиднине, породичне инвалиднине и увећање породичне инвалиднине, додатка за негу и помоћ од стране другог лица и ортопедског додатка, утврђени Наредбом о коначном утврђивању месечних новчаних износа личне инвалиднине, породичне инвалиднине и увећане породичне инвалиднине, додатка за негу и помоћ од стране другог лица и ортопедског додатка за 1987. годину („Службени лист СФРЈ”, бр. 17/88), повећавају се према порасту просечног месечног дохотка у Социјалистичкој Федеративној Републици Југославији за првих шест месеци 1988. године у односу на 1987. годину за 89,2% и од 1. јануара 1988. године изnose:

1) лична инвалиднина:

Група	Динара
I	500.296
II	362.564
III	274.312
IV	202.569
V	144.235
VI	89.403
VII	60.485
VIII	29.167
IX	21.764
X	14.708

2) породична инвалиднина и увећана породична инвалиднина:

- за једног корисника породичне инвалиднине (члан 36, став 2. Закона о основним правима војних инвалида и породица палих бораца)	32.569
- за једног корисника породичне инвалиднине који то право остварује као члан породице палог бораца (члан 36, став 3. Закона о основним правима војних инвалида и породица палих бораца)	65.138
- увећана породична инвалиднина (члан 39. Закона о основним правима војних инвалида и породица палих бораца)	173.703

3) додатка за негу и помоћ од стране другог лица:

- за први степен	428.903
- за други степен	329.946
- за трећи степен	230.987

4) ортопедски додатка:

- за први степен	144.736
- за други степен	110.464
- за трећи степен	71.143
- за четврти степен	34.421

2. Ова наредба ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

05/1 Бр. 671/88
5. септембра 1988. године
Београд

Председник
Савезног комитета за
питања бораца и војних
инвалида,
Милан Шешлија, с. р.

Члан 7

Посебан одмор (рекреативни одмор) контролор летења и помоћник контролора летења не могу користити непосредно пре или после годишњег одмора

Члан 8

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о трајању радног времена и одморима контролора летења („Службени лист СФРЈ”, бр 9/86)

Члан 9

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”

Бр 5812/3
5 јануара 1989 године
Београд

Председник
Савезног комитета за
саобраћај и везе,
др Драги Данев, с р

43.

На основу члана 33 став 1 Закона о мерним јединицама и мерницама („Службени лист СФРЈ”, бр 9/84 и 59/86) директор Савезног завода за мере и драгоцене метале прописује

ПРАВИЛНИК

О ДОПУНИ ПРАВИЛНИКА О МЕТРОЛОШКИМ УСЛОВИМА ЗА ТЕГОВЕ СА НАЗИВНИМ МАСАМА ОД 1 mg ДО 50 kg

Члан 1

У Правилнику о метролошким условима за тегове са називним масама од 1 mg до 50 kg („Службени лист СФРЈ”, бр 54/88), у члану 36 додаје се став 2 који гласи

Облик цилиндричних тегова класе тачности F₁ и F₂ одговара облику тегова класе тачности M₁ који је прописан у члану 30 овог правилника”

Члан 2

У члану 50 додаје се став 2, који гласи

Тегови класе тачности E₁, E₂, F₁ и F₂ као и тегови класе тачности M₁, осим оних који се употребљавају у златарским радњама и апотекама, који су израђени пре ступања на снагу овог правилника, а не испуњавају услове прописане овим правилником причаће се на преглед под условом да испуњавају границе дозвољене грешке прописане овим правилником

Члан 3

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у Службеном листу СФРЈ

Бр 02-3840
22 децембра 1988 године
Београд

Директор
Савезног завода за мере и
драгоцене метале
др Миљан Мељек, с р

44.

На основу члана 80 Закона о стандардизацији („Службени лист СФРЈ”, бр 37/88), директор Савезног завода за стандардизацију прописује

ПРАВИЛНИК

О ЈУГОСЛОВЕНСКОМ СТАНДАРДУ ЗА ГАСОВИТА ГОРИВА

Члан 1

Овим правилником прописује се југословенски стандард за гасовита горива, који има следећи назив и ознаку

Гасовита горива Основни појмови, дефиниције, класификација и општи услови квалитета — — — — — JUS H F1 001

Члан 2

Југословенски стандард из члана 1 овог правилника чини саставни део овог правилника, а објављује се у посебном издању Савезног завода за стандардизацију

Члан 3

Југословенски стандард из члана 1 овог правилника обавезан је у целини, а примењиваће се на гасовита горива која се произведу, односно увезу од дана ступања на снагу овог правилника

Члан 4

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи југословенски стандард који има следећи назив и ознаку

Гасовита горива Основни термини, дефиниције и класификација — — — — — JUS J G1 001 донесен Правилником о југословенским стандардима за гасовита горива и гасне апарате („Службени лист СФРЈ”, бр 46/82)

Члан 5

Овај правилник ступа на снагу по истеку два месеца од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”

Бр 07-93/217
13 децембра 1988 године
Београд

Директор
Савезног завода за
стандардизацију
Вукашин Драгојевић, с р

45.

На основу члана 80 Закона о стандардизацији („Службени лист СФРЈ”, бр 37/88), директор Савезног завода за стандардизацију прописује

ПРАВИЛНИК

О ЈУГОСЛОВЕНСКОМ СТАНДАРДУ ЗА ЛОГИЧКЕ АНАЛИЗАТОРЕ

Члан 1

Овим правилником прописује се југословенски стандард за логичке анализаторе, који има следећи назив и ознаку

Логички анализатори Термини, технички услови и методе испитивања — — — — — JUS L G7 370

Члан 2

Југословенски стандард из члана 1 овог правилника чини саставни део овог правилника, а објављује се у посебном издању Савезног завода за стандардизацију

Члан 3

Осим тачке 4.2.3, чија примена није обавезна југословенски стандард из члана 1 овог правилника обавезан је, а примењиваће се на логичке анализаторе који се произведу, односно увезу од дана ступања на снагу овог правилника

Члан 4

Овај правилник ступа на снагу по истеку два месеца од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”

Бр 07 93/218
13 децембра 1988 године
Београд

Директор
Савезног завода за
стандардизацију,
Вукашин Драгојевић, с р