

На основу члана 40. Закона о мерним јединицама и мерилима ("Службени лист СФРЈ", бр.13/76 и 74/80), директор Савезног завода за мере и драгоцене метале прописује

МЕТРОЛОШКО УПУТСТВО

ЗА ПРЕГЛЕД УГОСТИТЕЉСКИХ СУДОВА ПОСТУПКОМ УЗИМАЊА УЗОРКА

1. Опште одредбе

1.1. Овим метролошким упутством прописује се преглед угоститељских судова поступком узимања узорка сагласно ЈУС-у N.NO. 029/1974 ("Службени лист СФРЈ", бр.5/74).

1.2. Метролошко упутство за преглед угоститељских судова означава се скраћено ознаком МУР.З-12/1.

1.3. Преглед угоститељских судова узимањем узорка не врши се кад су у питању мале серије и специјалне или ручне израде.

1.4. На сваки угоститељски суд мора бити нанесен прописан жиг и знак мере у облику хоризонталне цртице.

1.5. Произвођач наноси жиг и знак мере истовремено посредством јединственог шаблона, при чему морају бити испуњени сви прописани услови.

1.6. Ниже наведени изрази, у смислу овог упутства, имају следећа значења:

1) серија угоститељских судова је број произведених јединица машинско-дуваном или ручно-дуваном поступком у току једне смене или неког другог временског интервала;

2) обележавање серије је видно означавање прописаних података на свакој сабирној кутији угоститељских судова;

3) узорак је број јединица случајно изабраних из серије;

4) величина узорка је број јединица одређених планом узимања узорка зависно од величине серије и изражава се словном и бројном ознаком;

5) план узимања узорка је прописан поступак којим се утврђује квалитет серије;

6) преглед узорка је поступак одређивања неисправних јединица на основу проверавања називне запремине, хоризонталног положаја знака мере и спољног прегледа квалитета нанесеног жига и може бити нормалан, поштрен и редукован, и то са једноструким и двоструким узимањем узорка у зависности од квалитета серије;

7) прихватљиви ниво квалитета (ПНК) представља максимално дозвољен проценат неисправних јединица или максимално дозвољен број мана на стотину јединица производа;

8) примљена серија је серија чији узорак испуњава прописане метролошке услове;

9) одбијена серија је серија чији узорак не испуњава прописане метролошке услове и мора бити уништена.

2. Узимање узорка

2.1. За сваку серију већу од 3200 јединица орган контроле мора узети одговарајући узорак према плану узимања узорка (прилог 1 овог упутства).

2.2. Узорак се узима из упаковане серије која је произведена у једној смени или са производне линије у току производног процеса, после технолошке операције наношења жига и знака мере и после сваког часа производње.

2.3. Произвођач ставља натпис на сваку сабирну кутију у којој је упакована серија угоститељских судова, на прописан начин, обухватајући све потребне податке о серији (прилог 2 и 3 овог упутства).

На основу наведених података орган контроле случајно узима узорак (прилог 4 овог упутства).

3. Преглед

3.1. Преглед и испитивање узорка почиње нормалним прегледом, а касније се може прећи и на поштрен и редукован преглед ако су за то испуњени критеријуми за прелаз, зависно од квалитета узорка.

3.2. Орган контроле у почетку врши једноструко узимање узорка, а касније, ако је квалитет производње угоститељских судова стабилизован и прегледом узорка се утврди да се квалитет побољшава, може прећи и на двоструко узимање узорка (прилог 5 овог упутства).

3.3. Двоструко узимање узорка примењује се тако што се прво прегледа први узорак и, ако је потребно, прелази се на преглед другог.

Предност двоструког узимања узорка је у мањем броју јединица у узорку, ако је производња поуздана, а ако није поуздана - број јединица у узорку се повећава.

3.4. Серија произведених угоститељских судова са нанесеним жигом не може да напусти производни процес све док се не изврши преглед узорка. Ако узорак испуњава прописане метролошке услове, орган контроле то потврђује потписом и печатом на потврди о упакованој роби за предају у магацин.

3.5. Одлука о пријему или одбијању серије доноси се на основу плана узимања узорка.

3.6. Одбијена серија се може поново прегледати само под условом да је произвођач извршио контролу свих јединица у серији и све неисправне јединице уништио.

3.7. Ако се избор јединица узорка врши са производне линије, број јединица у узорку одређује се за величине серија које су произведене у једној смени.

3.8. Серије произведене у једној смени могу се делити на количине које одговарају временском интервалу од једног часа. Такође, за те количине се одређује сразмеран број јединица за узорак целе серије.

3.9. Половина од укупног броја јединица у узорку, ако се узорак узима са производне линије, узима се у критичном периоду (замена клипа, калуца и друго), а друга половина јединица се распоређује на преостало време.

3.10. Орган контроле одређује врсту прегледа у зависности од квалитета узорка, користећи прописане критеријуме, и то:

- за одређивање словне ознаке за величину узорка - табелу 1 (прилог 6 овог упутства);
- за узимање једноструког узорка за нормалан преглед - табелу 2А, за поштрен 2В и за редукован 2С (прилог 6 овог упутства);
- за узимање двоструког узорка за нормалан преглед - табелу 3А, за поштрен 3В и за редукован 3С (прилог 6 овог упутства).

3.11. Орган контроле може прећи са нормалног на поштрен преглед када се од пет узастопно прегледаних узорака, не рачунајући узорке који се други пут прегледају, одбију два узорка.

3.12. Орган контроле прелази са поштреног на нормалан преглед када утврди да се од пет узастопно прегледаних узорака, не рачунајући узорке који се други пут прегледају, сви узорци примају.

3.13. Орган контроле може прећи са нормалног на редукован преглед када је испуњен један од следећих услова:

1) ако се при нормалном прегледу десет или више узастопних узорака, не рачунајући узорке који се други пут прегледају, не одбије ниједан;

2) ако је број неисправних јединица у десет узастопних узорака једнак или мањи од граничног броја за редукован преглед према табели 4 (прилог 6 овог упутства);

3) ако производња има стабилан ток.

3.14. Орган контроле може прећи са редукованог на нормалан преглед када је испуњен један од услова:

1) неки од узорака је одбијен;

2) узорак је примљен, али нису испуњени услови ни за пријем ни за одбијање;

3) производња угоститељских судова је неуједначена.

3.15. Преглед се прекида ако се при прегледу десет узастопно прегледаних узорака остаје непрекидно на поштреном прегледу.

4. Прелазна и завршна одредба

4.1. Саставни делови овог упутстава су:

- Прилог 1 - План узимања узорка;
Прилог 2 - Начин обележавања серија;
Прилог 3 - Достављање и коришћење података;
Прилог 4 - Практичан пример једноструког узимања узорка;
Прилог 5 - Практичан пример двоструког узимања узорка;
Прилог 6 - Табела 1, 2А, 2В, 2С, 3А, 3В, 3С и 4;
Табела 1 - Словне ознаке за величину узорка;
Табела 2А - Планови једноструког узимања узорка за нормалан преглед;
Табела 2В - Планови једноструког узимања узорка за поштрен преглед;
Табела 2С - Планови једноструког узимања узорка за редукован преглед;
Табела 3А - Планови двоструког узимања узорка за нормалан преглед;
Табела 3В - Планови двоструког узимања узорка за поштрен преглед;
Табела 3С - Планови двоструког узимања узорка за редукован преглед;
Табела 4 - Гранични бројеви за редукован преглед.

4.2. Ово упутство ступа на снагу даном објављивања у "Гласнику" Савезног завода за мере и драгоцене метале.

Број: о3о3-619о/1
Београд, 6. априла 1981.

САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И
ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
ДИРЕКТОР,

Милисав Војичић, с.р.

ПРИЛОГ 1 - ПЛАН УЗИМАЊА УЗОРКА

План узимања узорка одређује величину узорка који се узима из сваке произведене серије и критеријуме за примање или одбијање серије.

Из табеле 1, за општи ниво контролисања II, одређује се словна ознака за величину узорка зависно од величине серије и врсте прегледа узорка.

1) За серију од 3201 до 10000 јединица словна ознака за величину узорка је L.

2) За серију од 10001 до 35000 јединица словна ознака за величину узорка је M.

3) За серије веће од 35000 јединица словна ознака за величину узорка је N.

Бројна величина једноструког узимања узорка одређена је у табелама 2А за нормалан, 2В за поштрен и 2С за редукован преглед.

Под словном знаком L читава се бројна величина узорка из наведених табела: 200 јединица за нормалан и поштрен преглед и 80 јединица за редукован преглед.

Под словном знаком M читава се бројна величина узорка из наведених табела: 315 јединица за нормалан и поштрен преглед и 125 јединица за редукован преглед.

Под словном знаком N читава се бројна величина узорка из наведених табела: 500 јединица за нормалан и поштрен преглед и 200 јединица за редукован преглед.

Користећи наведене табеле 2А, 2В и 2С које се односе на једноструко узимање узорка и за прописан ПНК = 2,5 (2,5%), као и за словне ознаке L, M и N, читава се под P максимално дозвољен број неисправних јединица у узорку за који се серија прима, а под O најмањи број неисправних јединица у узорку за који се серија одбија.

За серије величине од 3201 до 10000 јединица читава се из табела 2А, 2В и 2С, за ПНК = 2,5 и словну ознаку L:

- бројна величина узорка 200 јединица, $P = 10$ и $0 = 11$ јединица за нормалан преглед;

- бројна величина узорка 200 јединица, $P = 8$ и $0 = 9$ јединица за поштрени преглед;

- бројна величина узорка 80 јединица, $P = 5$ и $0 = 8$ јединица за редукован преглед. Ако је број неисправних јединица у узорку 6 или 7, серија се прима, али се код прегледа следећег узорка прелази са редукованог на нормалан преглед.

За серије величине од 10001 до 35000 јединица читава се из табела 2А, 2В и 2С, за ПНК = 2,5 и словну ознаку M:

- бројна величина узорка 315 јединица, $P = 14$ и $0 = 15$ јединица за нормалан преглед;

- бројна величина узорка 315 јединица, $P = 12$ и $0 = 13$ јединица за поштрени преглед;

- бројна величина узорка 125 јединица, $P = 7$ и $0 = 10$ јединица за редукован преглед. Ако је број неисправних јединица у узорку 8 или 9, серија се прима, али се код прегледа следећег узорка прелази са редукованог на нормалан преглед.

За серије веће од 35000 јединица читава се из табела 2А, 2В и 2С, за ПНК = 2,5 и словну ознаку N:

- бројна величина узорка 500 јединица, $P = 21$ и $0 = 22$ јединице за нормалан преглед;

- бројна величина узорка 500 јединица, $P = 18$ и $0 = 19$ јединица за поштрени преглед;

- бројна величина узорка 200 јединица, $P = 10$ и $0 = 13$ јединица за редукован преглед. Ако је број неисправних јединица у узорку 11 или 12, серија се прима, али се код прегледа следећег узорка прелази са редукованог на нормалан преглед.

ПРИЛОГ 2 - НАЧИН ОБЕЛЕЖАВАЊА СЕРИЈА

Обележавање серија врши се после паковања готових производа у сабирне кутије. На свакој сабирној кутији морају се налазити следећи подаци:

- датум производње;
- ознака смене;
- редни број сабирне кутије;
- почетна слова начина производње;
- број јединица садржаних у сабирној кутији.

На пример, на сабирној кутији се налазе следећи подаци:

28.09 1980, II, 87, R, 10 или
23.10.1980, I, 1520, M, 12.

У првом случају подаци нам казују да су угоститељски судови произведени 28. септембра 1980. у II смени и да је сабирна кутија 87. по редоследу паковања, да су угоститељски судови из ручно-дуване производње и да сабирна кутија садржи 10 јединица.

У другом случају подаци нам казују да су угоститељски судови произведени 23. октобра 1980. у I смени и да је сабирна кутија 1520. по редоследу паковања, да су угоститељски судови из машинско-дуване производње и да сабирна кутија садржи 12 јединица.

ПРИЛОГ 3 - ДОСТАВЉАЊЕ И КОРИШЋЕЊЕ ПОДАТАКА

Свака смена доставља органу контроле списак у коме се налазе следећи подаци:

- укупан број сабирних кутија, односно јединица које су произведене у смени;
- врсте јединица и број јединица у свакој врсти;
- број јединица које се садрже у сабирним кутија-

ма.

На основу добијених података орган контроле обавља следеће:

- из величине серије одређује словну ознаку за величину узорка (L, M или N) из табеле 1;
- за изабрану словну ознаку читава из табеле 2A, 2B или 2C бројну величину узорка;
- одређује број сабирних кутија које одговарају делу серије од једног часа (укупан број сабирних кутија подели са 8);
- одређује број сабирних кутија које одговарају величини узорка (број јединица у узорку: 80, 125, 200, 315 или 500 подели са бројем јединица садржаних у сабирној кутији);
- изврши случајан избор бројева сабирних кутија из сваког дела серије од једног часа;
- постави захтев да му се донесу на преглед у лабораторију случајно изабране сабирне кутије.

ПРИЛОГ 4 - ПРАКТИЧАН ПРИМЕР ЈЕДНОСТРУКОГ УЗИМАЊА УЗОРКА

Орган контроле је добио податке да је 10. октобра 1980. II смена произвела 2587 сабирних кутија, односно 31044 јединице угоститељских судова, и то две врсте: од 5 cl 20100 јединица и од 3 cl 10944 јединице. Свака сабирна кутија садржи 12 јединица.

На основу добијених података орган контроле одређује:

- словну ознаку M, јер она обухвата величине серија од 10001 до 35000 јединица;
- бројну величину узорка 315 јединица;
- број сабирних кутија за део серије од једног часа $323 (2587 : 8 = 323)$;
- број сабирних кутија који одговара величини узорка $27 (315 : 12 = 27)$;

- случајан избор бројева сабирних кутија из сваког дела серије од једног часа (323 јединице):

Час	Редни број сабирних кутија	Бројеви сабирних кутија у узорку
I	0 - 323	1, 5, 205 300
II	323 - 646	330, 400, 600
III	646 - 969	650, 800, 802, 809
IV	969 - 1292	970, 1102, 1110
V	1292 - 1615	1293, 1502, 1610
VI	1615 - 1938	1702, 1797, 1823
VII	1938 - 2261	1960, 2102, 2103, 2104
VIII	2261 - 2587	2262, 2263, 2587

Орган контроле прегледа и проверава називну запремину свих 315 јединица у узорку и ако установи да је број неисправних јединица код нормалног прегледа 10 или мањи - узорак испуњава прописане критеријуме, односно серија се прима. Ако је број неисправних јединица у узорку 11 или већи - узорак не испуњава прописане критеријуме и серија се одбија (табела 2А - прилог 6 овог упутства).

ПРИЛОГ 5 - ПРАКТИЧАН ПРИМЕР ДВОСТРУКОГ УЗИМАЊА УЗОРКА

Код нормалног и поштреног прегледа, који су дати у табелама 3А и 3В, за словну ознаку L узимају се два узорка чије су величине и првог и другог 125 јединица; за М су величине узорка, и првог и другог 200 јединица и за N су величине узорка, и првог и другог 315 јединица.

Код редукованог прегледа, који је дат у табели 3С, читавају се узорци за:

- словну ознаку L први узорак 50 и други 50 јединица;

- словну ознаку M први узорак 80 и други 80 јединица;

- словну ознаку N први узорак 125 и други 125 јединица.

Нормалан преглед двоструког узорка (табела 2А).

За L (125) и ПНК = 2,5, узорак се прима за $P = 5$, а за $O = 9$ се одбија. Ако је број неисправних јединица у узорку 6,7 или 8, прелази се на преглед другог узорка и ако је укупан број неисправних јединица (у оба узорка величине 250) $P = 12$, узорак се прима, а за $O = 13$ се одбија.

За M (200) и ПНК = 2,5 узорак се прима за $P = 7$, а за $O = 11$ се одбија. Ако је број неисправних јединица у узорку 8,9 или 10, прелази се на преглед другог узорка и ако је укупан број неисправних јединица (у оба узорка величине 400) $P = 18$, узорак се прима, а за $O = 19$ се одбија.

За N (315) и ПНК = 2,5 узорак се прима за $P = 11$, а за $O = 16$ се одбија. Ако је број неисправних јединица у узорку 12, 13, 14 или 15, прелази се на преглед другог узорка и ако је укупан број неисправних јединица (у оба узорка величине 630) $P = 26$, узорак се прима, а за $O = 27$ се одбија.

Поштрен преглед двоструког узорка (табела 2В).

За L (125) и ПНК = 2,5 узорак се прима за $P = 3$, а за $O = 7$ се одбија. Ако је број неисправних јединица у узорку 4,5 или 6, прелази се на преглед другог узорка и ако укупан број неисправних јединица у оба узорка величине (250) $P = 11$, узорак се прима, а за $O = 12$ се одбија.

За M (200) и ПНК = 2,5 узорак се прима за $P = 6$, а за $O = 10$ се одбија. Ако је број неисправних јединица у узорку 7,8 или 9, прелази се на преглед другог узорка и ако је укупан број неисправних јединица у узорку (у оба узорка величине 400) $P = 15$, узорак се прима, а за $O = 16$ се одбија.

За N (315) и ПНК = 2,5 узорак се прима за $P = 9$, а за $O = 14$ се одбија. Ако је број неисправних јединица у узорку

10, 11, 12 или 13, прелази се на преглед другог узорка и ако је укупан број неисправних јединица у узорку (у оба узорка величине 630) $P = 23$, узорак се прима, а за $O = 24$ се одбија.

Редукован преглед двоструког узорка (табела 3С).

За L (50) и $ПНК = 2,5$ узорак се прима за $P = 2$, а за $O = 7$ се одбија. Ако је број неисправних јединица у узорку 3, 4, 5 или 6, прелази се на преглед другог узорка и ако је укупан број неисправних јединица у узорку (у оба узорка величине 100) $P = 6$, узорак се прима, а за $O = 9$ се одбија. Ако је број неисправних јединица у узорку 7 или 8, узорак се прима, али се код следеће серије прелази на нормалан преглед.

За M (80) и $ПНК = 2,5$ узорак се прима за $P = 3$, а за $O = 8$ се одбија. Ако је број неисправних јединица у узорку 4, 5, 6 или 7, прелази се на преглед другог узорка и ако је укупан број неисправних јединица у узорку (у оба узорка величине 160) $P = 8$, узорак се прима, а за $O = 12$ се одбија. Ако је број неисправних јединица у узорку 9, 10 или 11, узорак се прима, али се код следеће серије прелази на нормалан преглед.

За N (125) и $ПНК = 2,5$ узорак се прима за $P = 5$, а за $O = 10$ се одбија. Ако је број неисправних јединица у узорку 6, 7, 8 или 9, прелази се на преглед другог узорка и ако је укупан број неисправних јединица у узорку (у оба узорка величине 250) $P = 12$, узорак се прима, а за $O = 16$ се одбија. Ако је број неисправних јединица у узорку 13, 14 или 15, узорак се прима, али се код следеће серије прелази на нормалан преглед.

TABELA 1—slovne oznake za veličinu uzorka

Veličina serije			Opšti nivoi kontrolisanja		
			I	II	III
2	do	8	A	A	B
9	do	15	A	B	C
16	do	25	B	C	D
26	do	50	C	D	E
51	do	90	C	E	F
91	do	150	D	F	G
151	do	280	E	G	H
281	do	500	F	H	J
501	do	1200	G	J	K
1201	do	3200	H	K	L
3201	do	10000	J	L	M
10001	do	35000	K	M	N
35001	do	150000	L	N	P
150001	do	500000	M	P	Q
500001	i	preko	N	Q	R

TABELA 2B — planovi jednostrukog uzimanja uzorka za poštren pregled

Grupa čestice		Nivo kvaliteta za prijem (poštreno kontrolisanje)																											
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000		
		P	O	P	O	P	O	P	O	P	O	P	O	P	O	P	O	P	O	P	O	P	O	P	O	P	O	P	O
A	2	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
B	3	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
C	5	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
D	6	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
E	13	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
F	20	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
G	32	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
H	50	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
J	80	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
K	125	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
L	200	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
M	315	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
N	500	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
P	800	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
Q	1250	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
R	2000	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
S	3150	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	

TABELA 2C—planovi jednostrukog uzimanja uzorka za redukovan pregled

Slova oznaka	Velič- na uzorka	Nivo kvaliteta za prijem (redukovano kontrolisanje)																									
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
A	2	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
B	2	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
C	2	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
D	3	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
E	5	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
F	8	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
G	13	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
H	20	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
J	32	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
K	50	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
L	80	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
M	125	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
N	200	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
P	315	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
Q	500	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
R	800	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P

TABELA 3B — planovi dvostrukog uzimanja uzorka za pooštren pregled

Nivo kvaliteta za prijem (pooštreno kontrolisanje)

Serijski broj	Zorak	Veličina karakterističnog uzorka	Nivo kvaliteta za prijem (pooštreno kontrolisanje)																										
			0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
			P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
A			→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	
B	Pvt Draft	2																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	5 10	9 14	15 20	23 29	→
		4																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53
C	Pvt Draft	3																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		6																			1 2	3 4	4 5	7 11	12 15	16 21	24 31	41 52	61 75
D	Pvt Draft	5																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		10																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53
E	Pvt Draft	8																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		16																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53
F	Pvt Draft	13																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		26																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53
G	Pvt Draft	20																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		40																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53
H	Pvt Draft	32																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		64																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53
I	Pvt Draft	50																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		100																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53
K	Pvt Draft	80																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		160																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53
L	Pvt Draft	125																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		250																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53
M	Pvt Draft	200																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		400																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53
N	Pvt Draft	115																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		230																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53
P	Pvt Draft	240																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		480																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53
Q	Pvt Draft	270																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		540																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53
S	Pvt Draft	360																		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	15 20	23 29	→
		720																			1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	21 24	31 34	43 53

TABELA 3C—planovi dvostrukog uzimanja uzorka za redukovan pregled

Izivo kvaliteta za prijem (redukovano kontrolisanje)

Slova oznaka	Uzorak	Velicina uzorka	Velicina uzorka uzimane uzorka	Izivo kvaliteta za prijem (redukovano kontrolisanje)																								
				0.050	0.055	0.060	0.065	0.070	0.075	0.080	0.085	0.090	0.095	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	500
A				↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
B				↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
C				↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
D	Prvi Drugi	2 2	2 4	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
E	Prvi Drugi	3 3	3 6	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
F	Prvi Drugi	5 5	5 10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
G	Prvi Drugi	8 8	8 16	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
H	Prvi Drugi	13 13	13 26	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
J	Prvi Drugi	20 20	20 40	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
K	Prvi Drugi	32 32	32 64	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
L	Prvi Drugi	50 50	50 100	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
M	Prvi Drugi	80 80	80 160	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
N	Prvi Drugi	125 125	125 250	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
P	Prvi Drugi	200 200	200 400	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Q	Prvi Drugi	315 315	315 630	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
R	Prvi Drugi	500 500	500 1000	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑

TABELA 4 - granični brojevi za redukovan pregled

Eriy jedinica u črtku ka po leđin 10 ili fort	Nivo kvaliteta za prijem																	1000										
	0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15		25	40	65	100	150	250	400	650		
20 - 29	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	181	
30 - 49	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	115	
50 - 79	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	178	
80 - 120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	277	
120 - 199	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	181	
200 - 319	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	297	
320 - 499	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	490	
500 - 799	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	181	
800 - 1249	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	181	
1250 - 1999	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	181	
2000 - 3149	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	181	
3150 - 1997	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	181	
2000 - 2999	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	181	
3000 - 4199	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	181	
4200 - 19999	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	181	
20000 - 31199	0	0	2	4	8	15	22	40	65	110	181																	
31200 - 49999	0	1	4	8	14	24	38	67	111	186																		
50000 & Over	2	3	7	14	25	40	67	111	181																			