

422.

На основу члана 25. став 2, у вези са чланом 33. став 1. Закона о мерним јединицама и мерилма („Службени лист СФРЈ”, бр. 9/84 и 59/86), директор Савезног завода за мере и драгоцене метале прописује

П РА В И Л Н И К

О МЕТРОЛОШКИМ УСЛОВИМА ЗА УРЕЂАЈЕ СА ВАЉЦИМА ЗА ПРОВЕРУ СИЛЕ КОЧЕЊА ПО ОБОДУ ТОЧКОВА КОД ВОЗИЛА НА МОТОРНИ ПОГОН И ПРИКЉУЧНИХ ВОЗИЛА

Члан 1.

Овим правилником прописују се метролошки услови које морају испуњавати уређаји са ваљцима за проверу силе кочења по ободу точкова код возила на моторни погон и прикључних возила (у даљем тексту: уређај).

Метролошки услови из става 1. овог члана означавају се скраћено ознаком MUS. N-4/1.

Члан 2.

Сила кочења по ободу точка одређује се на основу силе изазване моментом реакције погонског електромотора,

која се механичким, хидрауличним, пнеуматским или електричним путем преноси на мерни део уређаја.

Члан 3.

Мерни део уређаја може да функционише на принципу механичке ваге или хидрауличног, односно пнеуматског мерног цилиндра, са одговарајућим показивачима измерених вредности.

Ако је мерни део конструисан тако да се казаљке које показују силе кочења левог и десног точка окрећу око исте осовине, оне морају бити обојене зеленом бојом за леву, односно црвеном бојом за десну страну точка.

Члан 4.

Мерни део уређаја мора имати писач за записивање величине силе кочења у целом подручју мерења, посебно за десни точкак.

На запису – дијаграму морају да постоје поделе на основу којих се може лако и тачно прочитати вредност силе кочења.

Члан 5.

Површински слој ваљака на које налажу пнеуматици испитиваног возила мора имати фриксиона својства која омогућавају остваривање коефицијента трења већег од 0,5 у свим условима.

Члан 6.

Пречник ваљака на које налажу пнеуматици не сме бити мањи од 100 mm за уређај који се користи за мерење силе кочења појединачног точка возила, односно од 150 mm за уређај на коме се истовремено мере силе точкава на обе стране исте осовине.

Члан 7.

Обимна брзина ваљака на које налажу пнеуматици не сме бити мања од 2 km/h, нити већа од 5 km/h.

Члан 8.

Конструкција уређаја мора гарантовати сигурност при нормалној употреби, једноставност за руковање и да носивост делова на које се поставља испитивано возило задовољава предвиђена оптерећења.

Члан 9.

Зависно од намене, уређај може бити конструисан за мерење силе кочења само једне врсте возила или као универзални уређај за мерење силе кочења различитих возила на моторни погон и прикључних возила.

Члан 10.

На уређај могу бити уграђени посебни делови који омогућавају:

- 1) аутоматско укључивање и искључивање уређаја постављањем возила на уређај;
- 2) аутоматско искључивање уређаја ако је дошло до проклизавања, односно блокаде точкава испитиваног возила;
- 3) даљинско читавање измерених величина;
- 4) мерење силе притиска на педалу кочнице у току кочења возила;
- 5) промену међусобног размака ваљака на које налажу пнеуматици зависно од величине точкава.

Члан 11.

Исправност уређаја проверава се одговарајућом плугом, утврђене дужине и масе, и одговарајућим теговима. Масу полуге и тегове утврђује надлежна контрола мера и драгоцених метала, са тачношћу прописаном за тегове класе тачности M₁.

Члан 12.

Ако се исправност уређаја проверава само манометром, он мора бити класе тачности 0,6 или мање.

Проверу из става 1. овог члана врши Савезни завод за мере и драгоцене метале или овлашћена лабораторија.

Члан 13.

Граница дозвољене грешке мерења силе кочења износи $\pm 5\%$ од измерене величине, али не више од $\pm 3\%$ мерног опсега уређаја.

Разлика показивања силе кочења левог и десног точка, при истој сили кочења на оба точка, не сме бити већа од 5% од веће измерене силе, али не више од 1,5% мерног опсега уређаја.

Члан 14.

Натписи и ознаке морају бити исписани на једном од језика и писама народа, односно народности Југославије.

Натписи и ознаке морају бити јасни, добро видљиви у радним условима и исписани тако да се не могу избрисати или скинути.

Члан 15.

Натписи и ознаке морају бити груписани на видном месту на уређају или на натписној плочици и морају садржати следеће податке:

- 1) фирму, односно назив или знак произвођача;
- 2) тип уређаја;
- 3) серијски или фабрички број и годину производње;
- 4) мерни опсег од _____ до _____, односно максималну могућност мерења.

Члан 16.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 02-667
11. фебруара 1987. године
Београд

В. д. директора
Савезног завода за мере и
драгоцене метале,
мр Милан Межек, с.р.

423.

На основу члана 25. став 2, у вези са чланом 33. став 1. Закона о мерним јединицама и мерилима („Службени лист СФРЈ”, бр. 9/84 и 59/86), директор Савезног завода за мере и драгоцене метале прописује

ПРАВИЛНИК

О МЕТРОЛОШКИМ УСЛОВИМА ЗА МЕРИЛА МАГ-
НЕТНЕ ИНДУКЦИЈЕ У ОПСЕГУ МЕРЕЊА ОД $5 \cdot 10^{-12}$
Т до $5 \cdot 10^{-2}$ Т

Члан 1.

Овим правилником прописују се метролошки услови које морају испуњавати мерила магнетне индукције у опсегу мерења од $5 \cdot 10^{-12}$ Т до $5 \cdot 10^{-2}$ Т, за опсег учестаности од 0 Hz до 0,1 Hz (у даљем тексту: мерила).

Метролошки услови из става 1. овог члана означавају се скраћено ознаком MUS. (M1-1; 2)/2.

Члан 2.

Под мерилима, у смислу овог правилника, подразумевају се техничка средства намењена мерењу магнетне индукције, и то:

- 1) тесламетри;
- 2) остала мерила магнетне индукције – мере (калемови, стални магнети, електромагнети), мерни претварачи и мерни инструменти.

Зависно од специфичности конструкције, састав мерила може бити комбинован од техничких средстава из става 1. тач. 1. и 2. овог члана.