

## П Р А В И Л Н И К

о метролошким упутствима за преглед вага са неаутоматским функционисањем класе тачности (I) и (II)

### Члан 1.

Овим правилником прописују се метролошка упутства за преглед вага са неаутоматским функционисањем класе тачности (I) и (II) које одговарају захтевима Правилника о метролошким условима за ваге са неаутоматским функционисањем класе тачности (I) и (II) ("Службени лист СФРЈ", бр. 6/78).

### Члан 2.

Опремену за преглед вага класе тачности (I) и (II) чине контролни тегови класе тачности  $F_1$  за ваге до 100 000 подељака и контролни тегови класе тачности  $F_2$  за ваге преко 100 000 подељака.

### Члан 3.

Под прегледом вага подразумева се општи преглед и метролошки преглед.

Општим прегледом обухвата се провера референтних услова за нормалан рад вага.

Метролошким прегледом обухвата се одређивање грешке коју вага има у функцији испитног подељака (подељака овере).

### Члан 4.

Ваге се прегледају на месту употребе, изузетно механичке ваге могу се прегледати код произвођача и поправљача вага.

### Члан 5.

Ако је вага опремљена једним од следећих помоћних уређаја за читавање:

- уређај са јахачем;
- уређај за интерполацију;

- показни уређај чији се последњи број јасно разликује од других бројева,

испитни подељак "e" одређује се правилном  $e=x:10^{k+1}$ , где је k - цео број, позитиван, негативан или је нула, а x представља вредност подељка изражену у јединицама масе ( $1 \times 10^k$ ;  $2 \times 10^k$  или  $5 \times 10^k$ ).

#### Члан 6.

Испитни подељак код вага са сувише великим бројем подељака одређује произвођач према правилу из члана 5. овог правилника, и уписује га на вагу. Ако произвођач није одредио испитни подељак, он ће бити одређен приликом типског испитивања.

#### Члан 7.

При испитивању вага подешених на условну густину  $8,4 \text{ g/cm}^3$  при густини ваздуха  $0,0012 \text{ g/cm}^3$  потребно је извршити корекцију у односу на густину  $8 \text{ g/cm}^3$ .

Очитани резултат треба помножити са коефицијентом  $1,00007$ , што представља праву вредност показивања ваге за густину  $8 \text{ g/cm}^3$ .

#### Члан 8.

При испитивању стабилности - поузданости за ваге без поделе, дозвољена грешка износи једну трећину дозвољене грешке за разматрани терет. Испитивање се врши укључивањем ваге више пута у непромењеним условима. Дозвољене грешке вага у функцији броја подељака и испитног подељка дате су у Прилогу број 1.

#### Члан 9.

Дозвољена грешка стабилности - поузданости за ваге са поделом износи  $1/2$  вредности најмање очитане вредности на ваги, за било који терет до највеће носивости.

#### Члан 10.

Приликом испитивања тачности помоћног уређаја, дозвољена грешка износи један његов подељак (+d).

#### Члан 11.

При испитивању тачности вага са тара-уређајима дозвољена грешка се односи на чист терет за сваку могућу вредност таре и не сме бити већа од дозвољене грешке за тај терет.

Члан 12.

Ексцентричност се испитује контролним теговима који одговарају  $1/3$  највеће носивости ваге, укључујући и тару.

Контролни тегови постављају се ексцентрично на  $1/4$  површине пријемника терета и резултати показивања не смеју се међусобно разликовати за више од апсолутно дозвољене грешке за разматрани терет.

Члан 13.

Прилог број 1. одштампан је уз овај правилник и чини његов саставни део.

Члан 14.

Ступањем на снагу овог правилника престаје да важи Упутство за испитивање аналитичких вага број 03-4826/71, које је издао овај завод.

Члан 15.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Гласнику Савезног завода за мере и драгоцене метале".

Број: 0202-

16. фебруара 1981. године  
Београд