

На основу члана 33. Закона о мерним јединицама и мерилима ("Службени лист СФРЈ", бр. 9/84, 59/86, 20/89, 9/90 и 53/91 и "Службени лист СРЈ", бр. 45/92), директор Савезног завода за мере и драгоцене метале прописује

МЕТРОЛОШКО УПУТСТВО

за преглед манометара за мерење крвног притиска

1. Опште одредбе

1.1. Овим метролошким упутством прописују се начин и методи прегледа манометара за мерење крвног притиска (у даљем тексту: манометар) који испуњавају услове прописане Правилником о метролошким условима за манометре за мерење крвног притиска ("Службени лист СФРЈ", бр. 20/86), у даљем тексту: Правилник.

1.2. Ово метролошко упутство се означава скраћено ознаком МУР.Р-3/1.

1.3. Манометри се прегледају појединачно.

2. Опрема за преглед

2.1. За преглед манометара могу да се користе следећи радни еталони за притисак:

- 1) манометри са течномшћу,
- 2) манометри са еластичним мерним елементом.

2.2. Радни еталон и манометар који се прегледа морају да се припреме за преглед.

2.2.1. Радни еталон је припремљен за преглед ако је чист, неоштећен и постављен у одговарајући радни положај. Опсег мерења радног еталона мора да одговара опсегу мерења манометра који се прегледа.

2.2.2. Манометар је припремљен за преглед ако је чист.

3. Начин прегледа

3.1. Пре почетка прегледа манометар се држи најмање два сата у просторији у којој се налази радни еталон.

3.2. Преглед манометра се састоји од:

- 1) спољашњег (визуелног) прегледа,
- 2) испитивања тачности показивања.

3.2.1. Спољашњим прегледом се утврђује да ли су: облик, састав, натписи и ознаке на манометру у складу са одредбама Правилника.

3. 2. 2. Тачност показивања манометра се испитује радним еталоном.

3. 2. 3. Одступања од тачне вредности не смеју да су већа од границе дозвољене грешке, које износе $\pm 0,5$ кРа у целом опсегу мерења.

3. 2. 4. Варијације показивања манометра не смеју да прелазе апсолутну вредност границе дозвољене грешке из тачке 3. 2. 3. овог метролошког упутства.

3. 3. Преглед се врши еталоном чија грешка мерења не прелази $1/4$ вредности границе дозвољене грешке прописане за манометар који се прегледа.

3. 4. Манометар се прегледа на следећи начин:

1) пре прегледа манометар се оптерећује притиском који је једнак горњој граници опсега мерења,

2) манометар се растерети и провери нулти положај казалке,

3) испитује се у најмање пет равномерно распоређених тачака унутар мерног опсега манометра и то при растућем, а затим и при опадајућем притиску,

4) резултати испитивања се уносе у записник.

3. 5. Показивања измерених вредности на било којој тачки испитивања читавају се са тачношћу од приближно $1/5$ до $1/10$ вредности поделјка.

3. 6. О току прегледа води се записник који садржи податке о датуму прегледа, врсти манометра, граници дозвољене грешке, резултатима прегледа, референтним условима (притисак и температура околине), као и податке о радном еталону.

4. Жигосање

4. 1. По извршеном прегледу, исправан манометар се жигосе на лепници којом се ставља на одговарајући део манометра.

5. Завршна одредба

5. 1. Даном ступања на снагу овог метролошког упутства престаје да важи Метролошко упутство за преглед манометара за мерење крвног притиска ("Гласник" Савезног завода за мере и драгоцене метале, број 1/86).

5. 2. Ово метролошко упутство ступа на снагу наредног дана од дана објављивања у "Гласнику" Савезног завода за мере и драгоцене метале.