

На основу члана 33. Закона о мерним јединицама и мерилима ("Службени лист СФРЈ", бр. 9/84, 59/86, 20/89, 9/90 и 53/91 и "Службени лист СРЈ", бр. 45/92), директор Савезног завода за мере и драгоцене метале прописује

## МЕТРОЛОШКО УПУТСТВО

### за преглед уређаја са валцима за проверу силе кочења по ободу точкова код возила на моторни погон и прикључних возила

#### 1. Опште одредбе

1.1. Овим метролошким упутством прописују се начин и методи прегледа уређаја са валцима којима се проверава сила кочења по ободу точкова код возила на моторни погон и прикључних возила (у даљем тексту: уређај), који испуњавају услове прописане Правилником о метролошким условима за уређаје са валцима за проверу силе кочења по ободу точкова код возила на моторни погон и прикључних возила ("Службени лист СФРЈ", бр. 31/87), у даљем тексту: Правилник.

1.2. Ово метролошко упутство означава се скраћено ознаком МУР.Н-4/1.

#### 2. Опрема за преглед

2.1. Опрема за преглед уређаја састоји се од мерне полуге са носачем који може да се учврсти за постоље погонских вијака и гарнитуре тегова, односно мерне полуге и манометра или електромеханичког претварача.

2.2. Мерна полука има уграђену либелу ради довођења у хоризонтални положај пре почетка испитивања.

2.3. Опрема за преглед уређаја испуњава услове из чл. 11. и 12. Правилника.

#### 3. Начин прегледа

3.1. Пре почетка прегледа, уређај се припрема за преглед. Уређај је припремљен за преглед ако је неоштећен, очишћен и подешен за преглед.

### 3. 2. Преглед уређаја састоји се од:

- 1) спољашњег прегледа,
- 2) провере функционисања,
- 3) испитивања тачности.

### 3. 3. Спољашњим прегледом уређаја проверавају се:

- 1) могућност неконтролисаног помицања постоља погонских ваљака у темелу, при испитивању возила,
- 2) стање површине и степен истрошености површине ваљака,
- 3) затегнутост погонских ланаца,
- 4) учвршћење командног ормана и нагазних, односно заштитних плоча,
- 5) појава вибрација казалки показног мерила,
- 6) стање регулатора притиска и одвајача кондензата (код уређаја са пнеуматским преносом силе),
- 7) постојање натписа и ознака из члана 15. Правилника.

### 3. 4. Провера функционисања уређаја обухвата:

- 1) проверу могућности аутоматског и ручног укључења уређаја,
- 2) проверу функционисања сигналних светилки,
- 3) проверу искључивања и аутоматског укључивања уређаја приликом блокаде тачкова,
- 4) проверу функционисања графичког писача.

### 3. 5. Испитивање тачности уређаја

3. 5. 1. Мерна полуга са носачем се поставља на постоље погонских ваљака и либелом се подешава да буде у хоризонталном положају.

3. 5. 2. Испитивање уређаја оптерећивањем и растереживањем полуге обавља се у најмање четири тачке приближно равномерно распоређене унутар мерног опсега уређаја.

3. 5. 3. Мерна полуга се оптерећује додавањем тегова до максималне вредности, а растереживање - обрнутим редоследом.

3. 5. 4. Граница дозвољене грешке мерења силе кочења не сме да прелази вредности из члана 13. Правилника.

## 4. Завршна одредба

4. 1. Ово метролошко упутство ступа на снагу наредног дана од дана објављивања у "Гласнику" Савезног завода за мере и драгоцене метале.

Број: 0202-685/1-92  
15. 12. 1992. године

ДИРЕКТОР  
Радован Стевић, проф.