

**МЕТРОЛОШКИ ПРОПИСИ**

На основу члана 33. став 1. Закона о мерним јединицама и мерилима ("Службени лист СФРЈ", бр. 90/84 и "Службени лист СРЈ", бр. 28/96 и 12/98) директор Савезног завода за мере и драгоцене метале прописује

**МЕТРОЛОШКО УПУТСТВО****за преглед реглоскопа - уређаја за проверу великог и обореног светла на возилу****1. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ**

1.1. Овим метролошким упутством прописује се начин прегледа реглоскопа - уређаја за проверу великог и обореног светла на возилима (у даљем тексту: реглоскопи), којим се утврђује да ли реглоскопи испуњавају услове прописане Правилником о метролошким условима за реглоскопе - уређаје за проверу великог и обореног светла на возилима, објављеном у "Службеном листу СРЈ", бр. 37/2000, у даљем тексту: Правилник).

1.2. Ово метролошко упутство означава се скраћено ознаком МУП.16МС0203.

1.3. Реглоскопи се прегледају појединачно.

**2. ОПРЕМА ЗА ПРЕГЛЕД**

2.1. Опрема која се користи за преглед састоји се од радног еталон фара - уређаја за преглед реглоскопа.

2.2. Радни еталон фар - уређај за преглед реглоскопа мора испуњавати одредбе Правилника о метролошким условима за радне еталон фарове - уређаје за преглед реглоскопа МУС.16РЕ0203 ("Службени лист СРЈ", бр. 37/2000).

**3. РАДНИ УСЛОВИ**

3.1. Преглед реглоскопа мора се обављати при референтним условима употребе.

3.2. У близини инструмента не сме бити великих феромагнетних маса и извора магнетних поља (сем магнетног поља Земље).

3.3. Пре почетка мерења потребно је подесити нулу код показног мерног инструмента (код аналогних - казаљка на нулту ознаку скале, код дигиталних све бројчане ознаке да буду нула).

**4. НАЧИН ПРЕГЛЕДА**

Периодични преглед реглоскопа обухвата следеће поступке:

- 1) спољни преглед;
- 2) одређивање основне грешке луксметра који се налази у саставу реглоскопа (у даљем тексту: луксметар) у следећим тачкама:
  - 32 lx, 48 lx и 64 lx код реглоскопа са једном мерном тачком;
  - 6 lx, 12 lx, 32 lx, 48 lx и 64 lx код реглоскопа са две мерне тачке;
  - 32 lx и 64 lx, код реглоскопа који имају аналогни показни мерни инструмент луксметра са пољима у боји;
- 3) визуелни преглед постављања "граничне линије" на екрану реглоскопа.

Поред поступака који се спроводе при периодичном прегледу, први преглед реглоскопа обухвата и одређивање основне грешке луксметра на читавом мерном опсегу.

4.1. Спољним прегледом се утврђује да ли карактеристике конструкције реглоскопа, натписи, ознаке и подаци о реглоскопу одговарају одредбама Правилника.

4.2. Основна грешка луксметра се одређује поређењем показивања луксметра са вредношћу осветљености коју репродукује радни еталон фар - уређај за преглед реглоскопа. Сочиво оптичке кутије реглоскопа поставља се испред еталон фара на растојању које је прописано техничким упутством за дати тип реглоскопа. Сочиво оптичке кутије реглоскопа и еталон фар постављају се тако да им се поклапају оптичке осе.

4.3. Визуелни преглед постављања "граничне линије" на екрану реглоскопа врши се поређењем "граничне линије" која је учртана на екрану са "граничном линијом" коју на екрану пројектује радни еталон фар.

## 5. ОБРАДА РЕЗУЛТАТА МЕРЕЊА

5.1. Основна грешка луксметра,  $\delta_o$  у проценти, израчунава се помоћу израза:

$$\delta_o = \frac{E_{xo} - E_o}{E_o} \cdot 100 \%$$

где је:

$E_{xo}$  - вредност осветљености коју показује испитивани луксметар;

$E_o$  - стварна вредност осветљености коју репродукује радни еталон фар.

5.2. О прегледу реглоскопа сачињава се записник који поред општих података, мора да садржи и следеће податке:

- 1) назив подносиоца захтева за преглед;
- 2) ознаку типа реглоскопа;
- 3) фабрички број и годину производње;
- 4) мерни опсег;
- 5) референтне услове;
- 6) резултате испитивања;

7) констатацију да реглоскоп одговара или не одговара условима прописаним Правилником;

8) датум прегледа;

9) име и потпис стручног лица које је извршило преглед.

## 6. ЖИГОСАЊЕ

6.1. Исправан реглоскоп се жигоше одговарајућим жигом, тј. пломбом или налепницом.

6.2. За исправан реглоскоп може да се изда и уверење о исправности мерила.

## 7. ЗАВРШНА ОДРЕДБА

7.1. Ово метролошко упутство ступа на снагу наредног дана од дана објављивања у "Гласнику" Савезног завода за мере и драгоцене метале.

Број: 4/1-01-17/1  
Београд, 21.08.2000.

ДИРЕКТОР  
Проф. др Миле Пешљевић, с.р.

