

PRAVILNIK

O USLOVIMA ZA DOBIJANJE ZNAKA PROIZVOĐAČA PREDMETA OD DRAGOCENIH METALA

("Sl. list SRJ", br. 8/95)

Član 1

Ovim pravilnikom propisuju se uslovi koje u pogledu opreme i radnih prostorija moraju da ispunjavaju proizvođači predmeta od dragocenih metala za dobijanje znaka proizvođača.

Član 2

Proizvođač predmeta od dragocenih metala mora da poseduje:

- 1) probne igle za zlato;
- 2) probne igle za srebro;
- 3) probne igle za platinu;
- 4) probni kamen;
- 5) probne kiseline;
- 6) vagu klase tačnosti II, koju je odobrio Savezni zavod za mere i dragocene metale i koja je na propisan način žigosana;
- 7) tegove klase tačnosti M1 (samo uz ravnokraku vagu) koji su na propisan način žigosani;

8) sitni materijal (bočice za probne kiseline, sredstva za čišćenje probnog kamena, bademovo ili laneno ulje za premazivanje probnog kamena, filtrir-papir i dr.);

9) lupu;

10) sliku državnih žigova za označavanje stepena finoće predmeta od dragocenih metala.

Član 3

Proizvođač predmeta od dragocenih metala mora da poseduje probne igle iz člana 2 tač. 1, 2 i 3 ovog pravilnika zavisno od vrste i finoće predmeta od dragocenih metala koje proizvodi.

Probne igle iz stava 1 ovog člana moraju biti žigosane u područnoj organizacionoj jedinici Saveznog zavoda za mere i dragocene metale (u daljem tekstu: Kontrola).

Član 4

Proizvođač predmeta od dragocenih metala, zavisno od vrste predmeta od dragocenih metala koju će proizvoditi, mora da obezbedi:

1) opremu za topljenje metala i legura;

2) mašinu za valjanje i izvlačenje;

3) presu za probijanje i prosecanje ("štanc mašinu");

4) polir - mašinu;

5) alat i sitan pribor (klešta, pincete, turpije, makaze za sečenje i dr.).

U slučaju da se proizvođač predmeta od dragocenih metala opredeli samo za proizvodnju predmeta od dragocenih metala livenjem, mora da obezbedi:

1) uređaj za centrifugalno livenje u koji spada:

a) brizgalica za vosak

- b) peć za pečenje gipsa
- v) centrifuga;
- 2) ručni motor za obradu nakita;
- 3) polir - mašina;
- 4) sitan pribor.

Član 5

Radna prostorija za smeštaj opreme za proizvodnju predmeta od dragocenih metala mora:

- 1) da bude čista, suva, izgrađena u skladu sa važećim tehničkim normativima i dovoljno prostrana za smeštaj opreme;
- 2) da ispunjava propisane uslove u pogledu higijensko-tehničke zaštite.

Član 6

Radi utvrđivanja ispunjenosti uslova propisanih ovim pravilnikom, proizvođač predmeta od dragocenih metala, pri podnošenju zahteva za izdavanje znaka proizvođača, treba da navede:

- 1) vrstu i finoću predmeta od dragocenih metala koje će proizvoditi;
- 2) dokaz o registraciji za proizvodnju, odnosno izradu predmeta od dragocenih metala kod nadležnog suda odnosno drugog nadležnog organa;
- 3) da li je do dana podnošenja zahteva posedovao znak proizvođača;
- 4) kojim pismom želi da se utvrde slova njegovog znaka proizvođača.

Član 7

Danom stupanja na snagu ovog pravilnika prestaje da važi Pravilnik o tehničkim uslovima za dobijanje znaka proizvođača ("Službeni list SRJ", br. 44/92).

Član 8

Ovaj pravilnik stupa na snagu 13. februara 1995. godine